

JOB REPORT

8

ZX210LC-5G:
Unit Andalan Bagi
Sektor PerkebunanZX210LC-5G:
Reliable Unit
for Plantation Sector**SERVICE AND PARTS INFO**

17

PLB Balikpapan:
Tingkatkan Efisiensi
Pengadaan Alat Berat
di Kalimantan TimurPLB Balikpapan: Improving
Equipment Procurement
Efficiency in East Kalimantan**MINING INFO**

18

Partisipasi
Hexindo di Mining
Indonesia 2019Hexindo
Participates
In Mining Indonesia 2019**March 2020 - 9th Edition**
Discover Your Equipment Needs**MAGAZINE**

ALAT BERAT





Mining is very demanding industry.
Therefore, Hexindo offers diversified product
and excellent services to deliver maximum performance.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk

Kawasan Industri Pulo Gadung
Pulo Kambing II Kav. I - II No. 33, Jakarta 13930
Telp. 021-4611688 Fax.021-4611686
www.hexindo-tbk.co.id



HEXINDO



Eiji Fukunishi

Chief Executive Officer

Para pelanggan yang terhormat,

Pertama-tama, izinkan saya untuk menyampaikan rasa terima kasih dan apresiasi atas dukungan dan kepercayaan yang Anda berikan selama ini.

2019 merupakan tahun penuh tantangan bagi industri alat berat dalam negeri, tak terkecuali bagi Hexindo. Melambatnya perekonomian global dan dalam negeri berdampak besar terhadap sejumlah sektor bisnis, termasuk bisnis yang digeluti pelanggan Hexindo, yang pada gilirannya turut memengaruhi kinerja Perusahaan.

Sementara itu, kondisi di 2020 diprediksi akan jauh lebih menantang. Harga batubara yang terus bergejolak dengan kecenderungan menurun diprediksi akan menggerus permintaan alat berat dari sektor yang merupakan salah satu pasar terbesar Hexindo.

Kendati demikian, kondisi ini tidak akan menyurutkan langkah dan komitmen Hexindo untuk senantiasa menyediakan beragam produk dan layanan purnajual alat berat terbaik. Di tengah badai yang menerjang, Hexindo akan berupaya sekuat tenaga mendukung kinerja bisnis pelanggan melalui berbagai langkah seperti kemudahan skema pembayaran dan beragam penawaran menarik. Tak lupa, Hexindo juga akan terus menjaga layanan purnajual yang diberikan demi kelancaran pemakaian unit dan produktivitas bisnis pelanggan.

Berbekal pengalaman jajaran manajemen, dedikasi karyawan, serta hubungan baik dengan para pelanggan, Hexindo optimistis bisa mempertahankan kinerja positif dan layanan primanya di 2020 dan tahun-tahun mendatang.

Dear respected customers,

First, I would like to express my gratitude and appreciation for the support and trust that you have given us over the years.

2019 was a year full of challenges for the heavy equipment industry in Indonesia, including for Hexindo. Global and domestic economic slowdown had a major impact on a number of business sectors, including those of Hexindo's customers, which ultimately affected our performance.

Meanwhile, 2020 is predicted to be even more challenging. The volatile coal price is showing a downward trend and predicted to continue to drive heavy equipment demand from this sector, which is one of Hexindo's biggest markets, down.

However, this will not deter our step and commitment to always providing the best heavy equipment products and aftersales service. Amid the storm, Hexindo will always give our best to support our customers through various programs such as our payment scheme and other attractive offers. Hexindo will also continue to provide the best aftersales service to ensure longer unit lifespan and support the customers' productivity.

With an experienced management, dedicated employees, and good relationship with customers, Hexindo is confident in our ability to maintain our positive performance and premium service in 2020 and beyond.

**4****TABLE OF CONTENTS****5****PHOTO NEWS****RUPST 2019 Hexindo: 2 Direktur Baru & Dividen Senilai US\$30 Juta**HEXINDO'S AGMS 2019:
2 New Directors & US\$30-Million Dividend**6****SPECIAL INFO****Dari Hexindo untuk Pelanggan**

Hexindo's Warm Appreciation for Customers

8**JOB REPORT****ZX210LC-5G: Unit Andalan bagi Sektor Perkebunan**ZX210LC-5G:
Reliable Unit for Plantation Sector**ZW180-5A: Prima Mendorong Performa Perusahaan**ZW180-5A:
Boosting the Company's Performance**12****PRODUCT INFO****Bell ADT B45E: Tangguh Menerjang Medan Berat**

Bell ADT B45E: Tough on Heavy Terrain

14**SERVICE AND PARTS INFO****Hexindo Selenggarakan Product Support Award 2019**

Hexindo Held Product Support Award 2019

Kegigihan Kunci Kesuksesan

Diligence is the Mother of Good Fortune

PLB Balikpapan:**Tingkatkan Efisiensi Pengadaan Alat Berat di Kalimantan Timur**

PLB Balikpapan: Improving Equipment Procurement Efficiency in East Kalimantan

18**MINING INFO****Partisipasi Hexindo di Mining Indonesia 2019**

Hexindo Participates in Mining Indonesia 2019

20**OUR CUSTOMER****Maju Bersama Hexindo**

Growing with Hexindo

22**OUR BRANCH****Siap Melompat Lebih Tinggi**

Ready to Jump Higher

24**HIGHLIGHT****Menjaga Asa di Tengah Badai**

Moving Forward Amid the Storm

25**CSR****31SA MENJAGA: Aksi Kepedulian Hexindo untuk Masyarakat**

31SA MENJAGA:

Hexindo's Responsibility to the Community

31SA BERBAGI: Hexindo Selenggarakan Sunatan Massal

3ISA BERBAGI:

Hexindo Holds Mass Circumcision

27**NETWORK**

Majalah ini berada di bawah lindungan hak cipta PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Dilarang memperbanyak publikasi dalam bentuk apapun tanpa izin tertulis dari PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Penerbit tidak bertanggung jawab atas segala kesalahan serta maksud dan tujuan dari seluruh konten yang ditulis oleh kontributor di majalah ini.

The Magazine is under copyright of PT Hexindo Adiperkasa Tbk. No part of the contents of publication can be reproduced in any form or by any means without a written permission from PT Hexindo Adiperkasa Tbk. The opinions expressed by the contributors are necessarily those of the publishers, who will not accept the responsibility for any error or missions.



RUPST 2019 Hexindo: 2 Direktur Baru & Dividen Senilai US\$30 Juta

**HEXINDO'S AGMS 2019:
2 New Directors & US\$30-Million Dividend**

PT Hexindo Adiperkasa Tbk melaksanakan Rapat Umum Pemegang Saham Tahunan (RUPST) pada 27 September 2019 di kantor pusat Hexindo yang terletak di Kawasan Industri Pulo Gadung. Rapat tersebut dihadiri oleh 90,68% pemegang saham Perusahaan atau setara 761.718.527 juta saham. RUPST tersebut memutuskan pembagian dividen senilai total US\$30.084.142 atau 80% dari total laba Perusahaan untuk tahun kerja yang berakhir pada 31 Maret 2019. Dengan demikian, nilai dividen per saham yang dibagikan adalah US\$0,0358 untuk total 840.000.000 saham.

RUPST tersebut juga menyepakati penunjukan Bapak Djonggi Gultom sebagai Presiden Direktur dan Bapak Dwi Swasono sebagai Direktur Sales dari PT Hexindo Adiperkasa Tbk, yang diikuti dengan penunjukan kembali Bapak Eiji Fukunishi, Bapak Kenji Sakamoto, Bapak Koji Sato, Bapak Tohru Kusanagi, Bapak Hidehiko Matsui, dan Bapak Manabu Arami sebagai Direktur.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk held an Annual General Meeting of Shareholders on September 27, 2019 at the Company's head office in Pulo Gadung Industrial Estate. The meeting was attended by 90.68% of shareholders or equivalent to 761,718,527 shares. The AGMS approved the distribution of dividend totaling at US\$30,084,142 or equivalent to 80% of the Company's net income for the financial year ended in March 2019. Hence, the value of dividend per share distributed was US\$0.0358 for a total of 840,000,000 shares.

The AGMS also agreed on the appointment of Mr. Djonggi Gultom as the new President Director and Mr. Dwi Swasono as Sales Director of PT Hexindo Adiperkasa Tbk. The meeting also approved the reappointment of Mr. Eiji Fukunishi, Mr. Kenji Sakamoto, Mr. Koji Sato, Mr. Tohru Kusanagi, Mr. Hidehiko Matsui, and Mr. Manabu Arami as members of the Board of Directors.



Dari Hexindo untuk Pelanggan

Hexindo's Warm Appreciation for Customers

Sebagai bentuk apresiasi terhadap pelanggan, PT Hexindo Adiperkasa Tbk mengadakan dua program tur, yakni *Customer Japan Tour* dan *Hexindo Advisory Club Japan Tour*.

As a show of appreciation for its customers, PT Hexindo Adiperkasa Tbk held two tour programs, the Customer Japan Tour and Hexindo Advisory Club Japan Tour.

Customer Japan Tour yang berlangsung pada 12-18 Oktober 2019 di Shirakawago-Kanazawa, Jepang, dihadiri oleh sekitar 30 pelanggan dari 20 cabang di antaranya PT Anita Jaya (Palembang) dan PT Prima Jaya Persada Nusantara (Surabaya). Dari Hexindo sendiri turut serta di antaranya Kepala Cabang Jambi Bapak Zelfi, Kepala Cabang Palembang Bapak Taru Handoyo, dan Kepala Cabang Makassar Bapak Eduard Rompas. Sementara *Hexindo Advisory Club Japan Tour* yang diadakan pada 25-30 November 2019 diikuti oleh 14 peserta, yang terdiri dari 12 pelanggan dan 2 perwakilan Hexindo.

Dalam kedua tur tersebut, peserta berkesempatan untuk mengenal budaya Jepang dengan mengunjungi sejumlah tempat menarik di Jepang seperti Tsuchiura Factory dan Tsukuba Central Parts Depo. Lewat tur-tur semacam ini, Hexindo berharap hubungan baik antara Perusahaan dengan para pelanggan ke depan akan semakin erat demi pertumbuhan bersama.

Held on October 12-18, 2019 in Shirakawago Kanazawa, Japan, the Customer Japan Tour invited about 30 customers of 20 branches, among them PT Anita Jaya (Palembang) and PT Prima Jaya Persada Nusantara (Surabaya) along with three representatives of Hexindo. They were the Branch Head of Hexindo Jambi Mr. Zelfi, Branch Head of Hexindo Palembang Mr. Taru Handoyo, and Branch Head of Hexindo Makassar Mr. Eduard Rompas. As for the Hexindo Advisory Club Japan Tour held on November 25-30, 2019, 14 participants including 12 customers and 2 representatives of Hexindo took part in the program.

The tours invited participants to explore the culture of Japan through visits to a number of top-rated tourists' destinations such as Tsuchiura Factory and Tsukuba Central Parts Depo. Hexindo hopes that the tour can help maintain and strengthen the good relationship between the Company and its customers.

Berbagi Keceriaan di HUT ke-31 Hexindo

Spreading Joy at Hexindo's 31st Anniversary



Ulang tahun PT Hexindo Adiperkasa Tbk ke-31 yang jatuh pada 28 November 2019 dirayakan secara meriah di seluruh kantor cabang dan lokasi proyek. Di Jakarta, perayaan HUT Hexindo diadakan di Dufan pada 14 Desember 2019. Kegiatan yang dihadiri oleh Presiden Direktur Bapak Djonggi TP Gultom, Direktur Sales Bapak Dwi Swasono, Direktur Finance Bapak Tohru Kusanagi, dan Direktur Business Development Bapak Kenji Sakamoto ini turut mengundang segenap karyawan beserta anggota keluarga.

Meski perayaan ulang tahun Perusahaan diselenggarakan di waktu dan tempat yang berbeda oleh masing-masing cabang dan project, semangat dan kebahagiaan yang dirasakan dalam perayaan ulang tahun Hexindo kali ini tetap terasa istimewa. Apalagi dengan rangkaian kegiatan CSR 31SA yang melibatkan seluruh manajemen dan karyawan untuk berbagi bersama masyarakat sekitar.

On November 28, 2019, PT Hexindo Adiperkasa celebrated its 31st anniversary at all branch offices and project sites. The anniversary event in Jakarta took place at Dufan on December 14, 2019. The event was attended by President Director Mr. Djonggi TP Gultom, Sales Director Mr. Dwi Swasono, Finance Director Mr. Tohru Kusanagi, Business Development Director Mr. Kenji Sakamoto as well as all employees and their families.

Having the anniversary celebrated separately by each branch office and project site didn't lessen the joy felt on this special day, especially with the CSR 31SA program, which invited the entire management and all employees to share with the surrounding community.

a Perayaan ulang tahun Hexindo di Banjarmasin Hexindo's anniversary in Banjarmasin

b Seremoni pemotongan kue oleh jajaran Direksi Cake cutting ceremony by the Board of Directors

c Penyerahan beasiswa oleh Direktur Business Development Bapak Kenji Sakamoto Director of Business Development Mr. Kenji Sakamoto awarded scholarships



Kode Model
Model Code
ZX210LC-5G

Jenis Mesin
Engine Type
Isuzu CC-6BG1T

Tenaga Mesin
Engine Power
125 kW (168 HP)

Jangkauan Gali Maksimum
Maximum Digging Reach
15.340 mm

Kedalaman Gali Maksimum
Maximum Digging Depth
11.630 mm

Daya Gali Bucket ISO
Bucket Digging Force ISO
84 kN (8 500 kgf)

Daya Rengkuh Lengan ISO
Arm Crowd Force ISO
47 kN (4 800 kgf)

ZX210LC-5G: Unit Andalan bagi Sektor Perkebunan

ZX210LC-5G: Reliable Unit for Plantation Sector

Sejak tahun 2006, PT Graha Inti Jaya telah menjalankan perkebunan kelapa sawit di Kabupaten Pulang Pisau, Kalimantan Tengah. Seperti perkebunan kelapa sawit pada umumnya, usaha PT Graha Inti Jaya sangat bergantung pada iklim dan cuaca. Di tengah musim kemarau panjang yang melanda, parit-parit di perkebunan seluas ±11.000 hektar ini harus dibersihkan dari endapan lumpur agar aliran air dari sungai lebih lancar dan produksi buah tetap stabil.

Pada bulan Mei tahun 2019, Perusahaan membeli unit Hitachi pertamanya dari Hexindo, yaitu ZX210LC-5G. Unit ekskavator *long-arm* ini telah berkontribusi besar menanggulangi penurunan produktivitas akibat kemarau berkepanjangan yang melanda lokasi perkebunan milik PT Graha Inti Jaya. Tak hanya itu, berkat fitur *long-arm* tersebut, berbagai jenis pekerjaan di perkebunan pun dapat diselesaikan dengan lebih efisien.

Since 2006, PT Graha Inti Jaya has been conducting palm oil plantation business in Pulang Pisau, Central Kalimantan. Like any other palm oil plantation, PT Graha Inti Jaya is greatly affected by the climate and weather. During long dry seasons, silt deposit must be removed from the many canals across its ±11.000-hectare plantation to let clean water from the river flow in to maintain production.

The Company purchased ZX210LC-5G, its first Hitachi unit from Hexindo, in May 2019. This long-arm excavator played a key role in increasing the productivity during long-periods of drought in the Company's plantation. Further, the unit's long arm feature also helps improve the efficiency of many works around the plantation.



Malik Bani Adam

Kepala Tata Usaha
Head of Administration

PT GRAHA INTI JAYA

Kelebihan utama dari unit Hitachi ZX210LC-5G adalah *long-arm* yang memudahkan berbagai jenis pekerjaan, termasuk pembibitan, perawatan lahan, pencabutan bibit, pencucian parit, dan perbaikan jalan. Meskipun memiliki *long-arm*, kombinasi transmisi manual dan otomatis membuat pergerakan unit ini tetap lincah. Tenaga mesin yang kuat juga membuat unit ini kian andal dalam menyelesaikan berbagai jenis pekerjaan di sektor perkebunan.

Selain performa yang dapat diandalkan, unit Hitachi ZX210LC-5G juga memiliki beberapa keunggulan lain, yaitu penggunaan bahan bakar yang irit dan perawatan unit yang lebih mudah.

"Meskipun memiliki lengan panjang, kombinasi transmisi manual dan otomatis membuat pergerakan unit ini tetap lincah."

The best part of Hitachi ZX210LC-5G is its long arm, which makes works such as seedling, land maintenance, seed extraction, canal cleaning, and roadwork easier. The combination of manual and automatic transmissions helps the unit move swiftly despite its long arm. With a powerful machine, the unit is more reliable for various types of plantation works.

In addition to its reliable performance, Hitachi ZX210LC-5G offers other advantages such as efficient fuel consumption and easier maintenance.

Saat ini, Hitachi ZX210LC-5G merupakan unit yang paling diandalkan di perkebunan milik PT Graha Inti Jaya. Sejumlah pekerjaan seperti pencucian parit dan perawatan lahan yang awalnya membutuhkan beberapa alat kini bisa diselesaikan sekaligus dengan satu unit saja.

Layanan purnajual dari Hexindo juga sangat memuaskan, terutama layanan servis gratis berkala tiap 500 jam hingga 2.000 jam pemakaian. Tak cuma itu, teknisi Hexindo pun sering berkunjung ke lokasi sehingga komunikasi antara teknisi dan pengguna dapat terjalin dengan sangat baik. Pelayanannya yang cepat tanggap membuat semua permasalahan cepat teratasi.

"Pelayanannya yang cepat tanggap membuat semua permasalahan cepat teratasi."

Hitachi ZX210LC-5G is currently the most reliable unit owned by PT Graha Inti Jaya. Works such as canal cleaning and land maintenance used to require a lot of tools. Now, they can all be completed simultaneously using one single unit.

Hexindo also offers great aftersales service, especially the free periodical maintenance service for every 500 hours to 2,000 hours of product utilization. Regular site visits by technicians also help maintain good communication between technicians and customers. Hexindo's responsive service has been a big help in resolving problems quickly.



Imam Basori

Operator Unit
Unit Operator

PT GRAHA INTI JAYA



ZW180-5A: Prima Mendorong Performa Perusahaan

ZW180-5A: Boosting the Company's Performance

Kode Model
Model Code

ZW180-5A

Jenis Mesin
Engine Type

CUMMINS, QSB6.7.

Tenaga Mesin
Engine Power

126 kW (168 HP)

Torsi
Torque

763 Nm

Berat Operasional
Operating Weight

14.370—14.860 kg

Kapasitas Bucket
Bucket Capacity

2,2—3,3 m³

Baterai
Battery

120 Ah - 760 A Std
155 Ah - 900 A Large

Bergerak di bidang konstruksi dan pengadaan barang dan jasa, PT Shinna Mandiri telah berdiri sejak tahun 2009 di Cilegon, Banten. Sehubungan dengan pekerjaan bongkar muat di Pelabuhan Cigading pada tahun 2018, Perusahaan pun membeli 7 unit alat berat dari Hexindo, yakni 4 unit ekskavator Hitachi ZX200-5G, 1 unit ekskavator Hitachi ZX48U-5A, dan 2 unit *wheel loader* Hitachi ZW180-5A.

Berbicara mengenai Hitachi ZW180-5A, tentu tidak lepas dari perannya terhadap peningkatan produktivitas Perusahaan. Didukung oleh performa yang tangguh dan dapat diandalkan, perawatan unit ini terbilang mudah karena suku cadang aslinya tersedia di seluruh cabang dan proyek Hexindo. Selain itu, Perusahaan juga merasa sangat terbantu dengan pelayanan purnajual Hexindo yang cepat dan sigap.

Since 2009, PT Shinna Mandiri has been conducting the construction and goods and service procurement business in Cilegon, Banten. To accommodate stevedoring at the Port of Cigading, the Company purchased 7 units of heavy equipment from Hexindo in 2018. The units purchased were 4 Hitachi ZX200-5G excavators, 1 Hitachi ZX48U-5A excavator, and 2 Hitachi ZW180-5A wheel loaders.

Hitachi ZW180-5A played a key role in improving the Company's productivity. The unit isn't only strong and reliable, but also easy to maintain since the genuine spare parts are available at all Hexindo's branches and project sites. The Company also enjoyed Hexindo's responsive aftersales service.



Fathurohman

Manajer Operasional

PT SHINNA MANDIRI

Meski banyak merek lain beredar di pasaran, pilihan PT Shinna Mandiri jatuh kepada *wheel loader* Hitachi ZW180-5A. Sebagai *wheel loader* asal Jepang yang terkenal bermutu, unit ini terbukti gesit, mudah dirawat, dan memiliki ketahanan mesin lebih kuat saat dioperasikan. Harganya pun bersaing seiring program-program promosi yang kerap ditawarkan Hexindo.

Aspek lain yang tidak kalah penting dari alat berat adalah pemeliharaan mesin. Di Hexindo, pelayanan yang diberikan, baik sebelum maupun sesudah pembelian, selalu memuaskan. Mekanik Hexindo siap sedia datang tatkala unit milik Perusahaan mengalami kendala. Di masa mendatang, Perusahaan berharap Hexindo dapat tetap menjaga dan meningkatkan mutu pelayanannya.

"Unit ini terbukti gesit, mudah dirawat, dan memiliki ketahanan mesin lebih kuat."

Over the many brands in the market, PT Shinna Mandiri chose Hitachi ZW180-5A, a Japanese wheel loader known for its high quality. The unit offers agility, easy maintenance, and great endurance during operation. The price is also competitive with the promotional programs offered by Hexindo.

Another deciding factor when it comes to heavy equipment is machine maintenance. Hexindo's services, both presales and aftersales, are among the best. Whenever a problem occurs, Hexindo's mechanics are always ready to help. The Company hopes that Hexindo will continue to maintain and improve the quality of its services.



Rahmat Maulana

Operator Unit

PT SHINNA MANDIRI

PT Shinna Mandiri menggunakan *wheel loader* Hitachi ZW180-5A untuk pekerjaan bongkar muat kapal di pelabuhan. Barang yang dibongkar antara lain batu bara, soybean meal, jagung, dan beberapa muatan barang lainnya. Salah satu fungsi utama *loader* bagi pekerjaan bongkar muat kapal adalah untuk mendorong muatan. Tidak seperti *wheel loader* pada umumnya, daya dorong ZW180-5 terbilang cukup kuat bahkan untuk mendorong beban muatan yang lebih berat sekali pun.

Dari segi operasional, transmisi kombinasi antara manual dan otomatis memungkinkan operator untuk menyesuaikan mode pengoperasian dengan jenis pekerjaan. Selain itu, unit ini juga memiliki *handle* empuk dan *power-steering* yang nyaman sehingga memudahkan pengoperasian unit. Meskipun ukuran *bucket*-nya lebih kecil, unit ini mampu bersaing dengan unit sekelas yang *bucket*-nya lebih besar karena pergerakannya yang tetap lincah. Tidak kalah penting, unit ini juga bandel sehingga produktivitas pekerjaan bongkar muat dapat tetap terjaga.

"Handle empuk dan power-steering yang nyaman memudahkan pengoperasian unit."

PT Shinna Mandiri uses Hitachi ZW180-5A for many stevedoring works for cargo such as coal, soybean meal, corn, and other commodities. One of the main functions of a loader in stevedoring is to shove the cargo and ZW180-5A offers a stronger thrust than other wheel loaders making it perfect for the heavier loads.

In terms of operations, the combined manual and automatic transmissions allow the operator to pick from different operational modes for every type of work. The soft handle and comfortable power-steering system also make operating the unit easier. Despite its smaller bucket, the unit easily competes with similar units equipped with larger buckets due to its agility. Durability is the last advantage offered by this unit, which is key to maintaining stevedoring productivity.



Bell ADT B45E: Tangguh Menerjang Medan Berat

Bell ADT B45E: Tough on Heavy Terrain

Bell Articulated Dump Trucks (ADT) B45E merupakan salah satu produk unggulan Bell Equipment, sebuah perusahaan asal Afrika Selatan yang berpengalaman lebih dari 60 tahun di industri alat berat. Di industri pertambangan, konstruksi, pertanian, dan perhutanan, ADT merupakan unit andalan yang berfungsi mengangkut muatan di medan berat. Melihat kebutuhan tersebut, Bell Equipment pun terus berinovasi melahirkan unit-unit ADT unggulan, salah satunya Bell ADT E-series yang memiliki empat tipe, yakni B35E, B40E, B45E, dan B50E.

Bell Articulated Dump Trucks (ADT) B45E is a flagship product of Bell Equipment, a South African company with more than 60 years of experience in the heavy equipment industry. ADT is a reliable unit specifically used for cargo transportation on heavy terrain in the mining, construction, agriculture, and forestry industries. Seeing that need, Bell Equipment continues to innovate to create superior ADT units, such as four units in the Bell ADT E-series, B35E, B40E, B45E, and B50E.

| Berat Operasional Operating Mass | |
|---|--|
| Kosong Empty | 31.877 kg (70 277 lb) |
| Penuh Loaded | 72.877 kg (160 666 lb) |
| Kapasitas Angkut Rated Payload | 41.000 kg (90 390 lb) |
| 2:1 Kapasitas Munjung 2:1 Heaped Capacity | 25 m ³ [31 yd ³] |
| Jenis Mesin Model | Mercedes Benz (MTU) OM471LA (MTU 6R 1300) |
| Konfigurasi Configuration | Inline 6, turbocharged and intercooled |
| Daya Kotor Gross Power | 390 kW (523 hp) @ 1.700 rpm |
| Daya Bersih Net Power | 369 kW (495 hp) @ 1.700 rpm |
| Torsi Kotor Gross Torque | 2.460 Nm (1.814 lbft) @ 1.300 rpm |
| Rem Tambahan Auxiliary Brake | Engine Valve Brake |
| Kapasitas Tangki Fuel Tank Capacity | 352 litres (93 US gal) |
| Sertifikasi Certification | OM471LA (MTU 6R 1300) setara level emisi EU Stage IIIA/EPA Tier 3 OM471LA (MTU 6R 1300) EU Stage IIIA/EPA Tier 3 emission level equipment |

Bell ADT B45E dilengkapi dengan sistem penggerak empat roda (*four-wheel drive*) bersasis baja yang memberikan tenaga maksimal serta keseimbangan saat truk membawa muatan. *Articulated hauler*-nya dirancang dan diproduksi khusus menggunakan komponen terbaik guna menghadapi kondisi lapangan yang berat sekalipun.

Bell ADT B45E juga dikemas dengan fitur-fitur andalan. Salah satunya transmisi otomatis *seven-speed* yang mampu meningkatkan efisiensi penggunaan bahan bakar. Unit ini juga memiliki rancangan interior modern. Kabinnya yang luas dilengkapi dengan monitor 10 inci berwarna yang menampilkan menu *vital operating information, safety warnings*, serta panel-panel instrumen lain yang mudah dioperasikan dan berada dalam jangkauan pandang operator.

Dari segi kenyamanan, Bell ADT B45E dilengkapi dengan jok operator yang dapat diatur sesuai bentuk tubuh. Soal perawatan, baik operator maupun mekanik, dapat memanfaatkan fitur *on-board machine diagnostic* untuk mencari titik kerusakan. Monitor diagnostik akan mengeluarkan kode khusus dan info pendukung untuk membantu mendiagnosis masalah sehingga unit dapat segera kembali berfungsi.

Bell ADT B45E is a four-wheel drive that features steel chassis, offering maximum power and load balancing. The specifically designed articulated hauler is manufactured using the best components to maintain performance even in the most difficult terrains.

Bell ADT B45E also comes with reliable features, including a seven-speed automatic transmission that can improve fuel efficiency. This unit also features a modern interior design. The spacious cabin is equipped with a 10-inch color monitor displaying vital operating information, safety warnings, and other easy-to-operate instrument panels within the operator's visibility.

For comfort, the seat on Bell ADT B45E is adjustable to follow the natural curve of the body. For maintenance, both the operator and mechanic can use the on-board machine diagnostic feature to find the point of damage. The diagnostic monitor will issue a unique service code and supporting information to diagnose the problem to repair the unit.

Hexindo Selenggarakan Product Support Award 2019

Hexindo Held Product Support Award 2019



Tepat pada 25 April 2019, PT Hexindo Adiperkasa Tbk menggelar Product Support Award 2019 untuk semester kedua tahun 2018. Kegiatan enam bulanan ini merupakan bentuk apresiasi perusahaan terhadap karyawan Hexindo yang berprestasi agar semakin semangat dalam bekerja. Dari 23 kategori yang digelar, total ada 55 karyawan penerima penghargaan. Berikut daftar pemenangnya.

On April 25, 2019, PT Hexindo Adiperkasa Tbk held Product Support Award 2019 for the second semester of FY2018. The semi-annual event awards outstanding employees of Hexindo to motivate them. At the event, the Company awarded 55 winners in 23 categories, as listed below.

| No. | Kategori Category | Jabatan Title | Lokasi Location | DIC | Daftar Pemenang List of Winners | Branch Project |
|-----|----------------------------|------------------|--------------------|---------------|--|---|
| 1. | Branch Warehouseman | Warehouseman | Branch | Warehouse | 1. Syahrial 2. Rizky | Medan Gorontalo |
| 2. | Project Warehouseman | Warehouseman | Project | Warehouse | 1. Ajib Iswandi 2. Novryanto | Melak Kitadin |
| 3. | Branch Part Counter | Part Counter | Branch | Inventory | Aulia Rahman | Samarinda Counter |
| 4. | Project Part Counter | Part Counter | Project | Inventory | Dwi Rohyadi | Sangatta Counter |
| 5. | Project VHS Performance | Part Counter | Project | PSS | 1. Sugianto 2. M. Shileh 3. Asrul Anwar | 1. Pama Bontang 2. SIS Adaro 3. Pama Adaro |
| 6. | Branch Service Admin | Service Admin | Branch | Service Admin | 1. Eli Amalia 2. Deviyanti 3. Yeni Lestari | 1. Pangkal Pinang 2. Palembang 3. Samarinda |

| No. | Kategori Category | Jabatan Title | Lokasi Location | DIC | Daftar Pemenang List of Winners | Branch Project |
|-----|-----------------------------------|-----------------|-----------------|---------------|---|--|
| 7. | Project AMT Non-FMC | Planner | Project | AMT Dept | 1. Guntur Satria 2. Alief Iqbal Tawakkal 3. Alief Iqbal Tawakkal/Surya Chandra W. | 1. HAP Bontang (620-Kitadin) 2. HAP Berau (520-Buma Lati) 3. HAP Berau (760-Malinau) |
| 8. | Project AMT FMC | Planner | Project | AMT Dept | 1. Ardiansyah & Ridwan Setiaji 2. Nanang Ghozali 3. Debby Falakhi N. | 1. SIMS Kideco 2. KPC Sangata 3. AMNT Sumbawa |
| 9. | ConSite Shot | Mechanic | Branch | Service Admin | 1. Agus Sopian 2. Rahmatullah 3. Isnu Purnomo | 1. Jakarta 2. Banda Aceh 3. Kendari |
| 10. | Post Inspection (PIR) Perfromance | Project Head | Project | AMT Dept | 1. Elviansyah | HAP Berau Project |
| 11. | SPE Performance | CSF/CSS | Branch | Service Admin | 1. Padang 2. Tanjung Pandan 3. Aceh | 1. Padang 2. Tanjung Pandan 3. Aceh |
| 12. | Branch Mechanic Training | Mechanic | Branch | JKT-TC | 1. Adi Bakti Wirawan 2. M. Rosit Setiawan 3. Juni Setiawan | Makassar Pontianak Banjarmasin |
| 13. | Project Mechanic Training | Mechanic | Project | BPN-TC | 1. Mirza Bekti A. 2. Dwi Prianto 3. Syahudin | Reman Bpn Smd Project Bontang |
| 14. | Project Safety Performance | Project Head | Project | QSHE | Iwan Purnomo | Adaro |
| 15. | Branch Safety Performance | Branch Head | Branch | QSHE | Naji | Sampit |
| 16. | Branch Part Promotion | PSR | Branch | MDD | 1. Wibowo D. 2. Djaya 3. Arwan AE. | 1. Jambi 2. Kendari 3. Tarakan |
| 17. | Project Part Promotion | Part Specialist | Project | MDD | 1. Edi Haryanto 2. Muh. Maulana 3. Muhammad Arif | 1. Sangata 2. MPS Balikpapan 3. Adaro |
| 18. | Part Salesman Performance | PSR | Branch | SPD | 1. Nanang Arisanjaya 2. Yuli Mardianto 3. Samingan | 1. Banjarmasin 2. Banjarmasin 3. Manado |
| 19. | Part Specialist Performance | Part Specialist | Project | PSS | Asmar Amir | Berau |
| 20. | Branch Part & Service Sales | CSS/CSF | Branch | BSS | 1. Dian Ramadhan 2. Arman Bhakti 3. Imam Hermawan | 1. Manado 2. Tarakan 3. Palembang |
| 21. | Project Part & Service Sales | Project Head | Project | PSS | 1. Sutoyo 2. Syamsu Alam 3. Ramli | 1. PAMA Bontang 2. SIMS Kideco 3. Sangatta |
| 22. | Branch GP Ratio | Branch Head | Branch | SPD | 1. Michael Manurip 2. Tata Mulya 3. Catur Riyadi | 1. Manado 2. Tarakan 3. Banjarmasin |
| 23. | Project GP Ratio | Project Head | Project | SPD | 1. Syamsu Alam 2. Sudiyono 3. Ade Sule | 1. SIMS Kideco 2. Bengalon 3. AMNT Sumbawa |



Kegigihan Kunci Kesuksesan

Diligence is the Mother of Good Fortune

Vice President sekaligus Executive Officer, General Manager of Life Cycle Support Operations Div., Hitachi Construction Machinery (HCM) Bapak Takaharu Ikeda menyerahkan plakat kepada Bapak Adi Bakti Wiryawan. Vice President and Executive Officer, General Manager of Life Cycle Support Operations Div., Hitachi Construction Machinery (HCM) Mr. Takaharu Ikeda presented a plaque to Mr. Adi Bakti Wiryawan

Adi Bakti Wiryawan namanya, mekanik PT Hexindo Adiperkasa Tbk cabang Makassar yang keluar sebagai pemenang dalam Service Technician Competition 2019, sebuah ajang kompetisi mekanik skala global yang diadakan oleh Hitachi Construction Machinery Co. Ltd., di Jepang pada 17–18 Oktober 2019.

Awalnya, Bapak Adi ragu untuk mengikuti kompetisi ini karena gagal dalam seleksi *online* di tahun sebelumnya. Namun, diamanatkan sebagai perwakilan Hexindo Makassar, Adi pun kembali mengikuti seleksi *online* dan berhasil lolos hingga dinobatkan sebagai pemenang pada kompetisi tingkat nasional yang digelar di Jakarta.

Kemenangan ini membuka lebar jalan Bapak Adi untuk maju dan memenangkan perlombaan di tingkat Asia yang digelar di Singapura. Terakhir, Bapak Adi juga memenangkan kompetisi di tingkat global setelah mengalahkan delapan peserta lainnya yang merupakan pemenang di tingkat regional Jepang, China, Timur Tengah, India, Rusia, Afrika, Eropa, dan Oceania.

Dalam kompetisi tingkat global tersebut terdapat empat jenis perlombaan yakni uji pengetahuan (100 poin), uji praktik/ perbaikan (150 poin), *measurement* (50 poin), dan uji pelaporan (50 poin).

Kendati niat awal hanya menjalankan amanat, kemenangan demi kemenangan yang diraih Bapak Adi bukan berarti tanpa perjuangan. Dia menjalani pelatihan intensif dengan giat selama satu bulan di Jakarta.

Satu hal yang Bapak Adi petik dari perjalannya adalah pada dasarnya mekanik Hexindo memiliki kemampuan yang sama dengan mekanik dari negara lain. Namun, untuk menjadi yang terbaik diperlukan mental yang kuat dan ketangkasan berpikir.

Meet Adi Bakti Wiryawan, a mechanic of PT Hexindo Adiperkasa Tbk from the Makassar Branch who won the 2019 Service Technician Competition, Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.'s global mechanical competition held in Japan on October 17–18, 2019.

Mr. Adi hesitated to join the competition at first since he failed the previous year's online selection. He joined the competition because he was mandated to represent Hexindo Makassar and ended up winning the national competition in Jakarta.

This victory gave him the opportunity to join the Asia competition in Singapore. Once again, he did it. Ultimately, Mr. Adi ended up winning the global competition, ahead of the other eight participants who were also regional winners from Japan, China, Middle East, India, Russia, Africa, Europe, and Oceania.

In this global scale competition, there were four kinds of test: knowledge test (100 points), practical test (repair) (150 points), measurement test (50 points), and reporting test (50 points).

Though his initial purpose was simply to carry out the mandate, he did not take the chance for granted. He even went through a one-month intensive training in Jakarta.

One thing that Mr. Adi learned from his journey in the competition was that basically Hexindo mechanics are as knowledgeable and capable to compete with mechanics from other countries. However, strong mentality and agility are key to winning the competition.

PLB Balikpapan: Tingkatkan Efisiensi Pengadaan Alat Berat di Kalimantan Timur

PLB Balikpapan: Improving Equipment Procurement Efficiency in East Kalimantan



PT Hexindo Adiperkasa Tbk bekerja sama dengan PT Agility International meresmikan Pusat Logistik Berikat [PLB] pada 10 Oktober 2019 di area Hexindo Balikpapan. Peresmian ini dihadiri oleh Direktur Sales Bapak Dwi Swasono, Presiden Direktur PT Agility International Bapak Johannes Hadiono, Kepala Kanwil Direktorat Jenderal Bea dan Cukai Kalimantan Timur Bapak Rusman Hadi, Kepala KPPBC Dirjen Bea dan Cukai Balikpapan Bapak Fitra Krisdianto, serta sejumlah perwakilan manajemen Hexindo.

Dipersiapkan sejak awal tahun 2019, PLB Balikpapan resmi beroperasi pada 12 Juni 2019 setelah memperoleh izin dari Kementerian Keuangan. Dengan area seluas 10.000 m², PLB Balikpapan tidak hanya berfungsi sebagai tempat penimbunan barang, tetapi juga tempat pelatihan bagi teknisi dan operator alat berat pelanggan Hexindo.

Untuk mengelola PLB pertamanya, Hexindo menggandeng PT Agility International yang memiliki pengalaman dan reputasi baik dalam pengelolaan pergudangan PLB dan non-PLB. Selain pengelolaan, PT Agility Internasional juga akan membantu Hexindo dalam memenuhi peraturan keabeanan yang berlaku.

Hexindo optimistis bahwa kehadiran PLB Balikpapan mampu meningkatkan ketersediaan alat berat beserta suku cadangnya bagi pelanggan Hexindo Balikpapan. Terlebih dengan layanan jasa logistik yang disediakan PT Agility Internasional, proses pengiriman unit dan suku cadang kepada pelanggan Hexindo dijamin akan lebih cepat.

Keberadaan PLB Balikpapan secara tidak langsung juga akan meningkatkan produktivitas pelanggan Hexindo, yang pada gilirannya turut memajukan perekonomian Balikpapan.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk in cooperation with PT Agility International inaugurated the Bonded Logistics Center [PLB] on October 10, 2019 in the office complex of Hexindo Balikpapan. The inauguration event was attended by Director of Sales Mr. Dwi Swasono, President Director of PT Agility International Mr. Johannes Hadiono, Head of the Regional Office of the Directorate General of Customs and Excise of East Kalimantan Mr. Rusman Hadi, Head of KPPBC of the Directorate General of Customs and Excise of Balikpapan Mr. Fitra Krisdianto, and Hexindo management.

With preliminary preparation starting in early 2019, PLB Balikpapan officially began operation on June 12, 2019 after being issued a permit by the Ministry of Finance. With an area of 10,000 m², PLB Balikpapan not only serves as a storage for equipment, but also a training center for heavy equipment technicians and operators.

Managing its first PLB, Hexindo partnered up with PT Agility International, an experienced and reputed PLB and non-PLB warehousing manager. PT Agility International will support Hexindo with not only management but also compliance with customs regulations.

Hexindo is confident that PLB Balikpapan will improve heavy equipment and spare parts availability for the customers of Hexindo Balikpapan. Another benefit is faster delivery of units and spare parts to Hexindo's customers with logistics services from PT Agility International.

Ultimately, PLB Balikpapan will help Hexindo's customers improve their productivity, which in turn will help improve the economy of Balikpapan.

Partisipasi Hexindo di Mining Indonesia 2019

Hexindo Participates in Mining Indonesia 2019

PT Hexindo Adiperkasa Tbk untuk kesekian kalinya berpartisipasi dalam pameran bergengsi Mining Indonesia 2019 yang berlangsung pada 18–21 September 2019 di JIEXPO Kemayoran, Jakarta. Berbeda dengan keikutsertaan dua tahun sebelumnya, kali ini Hexindo tidak hanya membuka booth, tetapi juga berkesempatan mengadakan seminar dan memamerkan sejumlah unit pilihan seperti EX1200-7, Bell B60E, ZX470LC-5G, dan ZW310-5A. Pada kesempatan yang sama, Perusahaan juga menggelar jamuan makan malam bersama sejumlah pelanggan di Hotel Kempinski, Jakarta.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk participated in Mining Indonesia 2019, biennial prestigious exhibition held at JIEXPO Kemayoran, Jakarta on September 18–21, 2019. Unlike in the previous participation, this time around the Company had the chance to also hold a seminar and exhibit a number of its products including EX1200-7, Bell B60E, ZX470LC-5G, and ZW310-5A. On the same occasion, the Company also held a gala dinner with its customers at Kempinski Hotel, Jakarta.



d



c





a Presentasi 'HITACHI Global Mining Network & Solution Linkage' oleh Vice President and Executive Officer, President of Mining Group, Hitachi Construction Machinery (HCM) Bapak Sonosuke Ishii
Presentation on HITACHI Global Mining Network & Solution Linkage by Vice President and Executive Officer, President of Mining Group, Hitachi Construction Machinery (HCM) Mr. Sonosuke Ishii.

b Kegiatan seminar di JIEXPO 19 Sept 2019 Seminar held at JIEXPO on September 19, 2019

c Tampilan unit ZX870LCH-5G dan Bell B60E ZX870LCH-5G and Bell B60E

d Antusiasme peserta Factory Visit di HCMI Factory Enthusiasm of participants during HCMI Factory Visit

e Foto bersama di kegiatan Factory Visit Participants of Factory Visit took a group photo

f Indoor booth Hexindo di Mining Indonesia 2019 Hexindo's indoor booth at Mining Indonesia 2019

g Outdoor booth Hexindo di Mining Indonesia 2019 Hexindo's outdoor booth at Mining Indonesia 2019

h Penyerahan doorprize oleh Direktur Product Support Bapak Koji Sato
Doorprize hand over by Director of Product Support Mr. Koji Sato

i CEO PT Hexindo Adiperkasa Tbk Bapak Eiji Fukunishi bersama Managing Director of Hitachi Construction Machinery Asia & Pacific (HMAP) Bapak Hidehiko Matsui dan Vice President and Executive Officer, President of Mining Group, Hitachi Construction Machinery (HCM) Bapak Sonosuke Ishii.
CEO PT Hexindo Adiperkasa Tbk Mr. Eiji Fukunishi was with Managing Director of Hitachi Construction Machinery Asia & Pacific (HMAP) Mr. Hidehiko Matsui and Vice President and Executive Officer, President of Mining Group, Hitachi Construction Machinery (HCM) Mr. Sonosuke Ishii.

j Penjelasan unit oleh tim Hexindo Unit explanation by Hexindo team

k Pembukaan acara gala dinner oleh CEO PT Hexindo Adiperkasa Tbk Bapak Eiji Fukunishi
Gala dinner opening speech by CEO PT Hexindo Adiperkasa Tbk Mr. Eiji Fukunishi



Erwin

Pendiri & Direktur Utama

Founder & CEO

PT Zakia Anggun Safira

Maju Bersama Hexindo

Growing with Hexindo

Beralih ke bidang Hutan Tanaman Industri (HTI) merupakan langkah tepat bagi PT Zakia Anggun Safira (ZAS). Pasalnya, langkah tersebut membuka peluang kerja sama antara PT ZAS dengan Sinarmas Grup. Kenaikan permintaan pasokan kayu dari Sinarmas Grup pun mendorong ekspansi Perusahaan ke beberapa daerah lain, salah satunya ke Distrik Rasau Kuning, Pekanbaru.

Shifting to the Industrial Timber Plantation (HTI) turned out to be the right step for PT Zakia Anggun Safira (ZAS). It opened up opportunities for cooperation between PT ZAS and Sinarmas Group. The increasing demand for wood supply from Sinarmas Group also led to the Company's expansion to several other regions, such as the Rasau Kuning District, Pekanbaru.

Bapak Erwin, sang pemilik yang memulai bisnis pada tahun 2011 di daerah asalnya, Lipat Kain, Kabupaten Kampar, Riau, percaya bahwa selain ekspansi lahan, alat berat juga menjadi faktor penunjang pertumbuhan bisnis. "Dalam hal kegiatan kehutanan, kami harus memilih alat berat dengan kualitas terbaik. Selain itu juga harus yang mudah pengoperasian dan perawatannya. Kami memutuskan untuk menggunakan produk Hexindo yang memang sudah teruji di lapangan," kata Bapak Erwin.

Hingga saat ini, PT ZAS telah memiliki 2 unit Hitachi ZX210 dan 40 unit Hitachi ZX110 untuk memasok 12.000 ton kayu/unit setiap bulannya. "Produk Hexindo, terutama Hitachi ZX110, dapat memaksimalkan kinerja sehingga kuota terpenuhi dan target Perusahaan pun tercapai. Berkat [unit-unit Hitachi], pendapatan Perusahaan kami di tahun 2019 meningkat hingga 60%," kata Bapak Erwin.

Dari segi keselamatan kerja, fitur sistem pemantauan unit Hitachi ZX110 juga sangat membantu operator dan mandor, baik dalam hal pemantauan posisi alat berat maupun kerusakan fitur.

Sementara untuk hal perawatan, PT ZAS memberikan kepercayaan penuh terhadap Hexindo. "Hexindo selalu memberikan perhatian dan dukungan 100% kepada konsumen. Pelayanan purnajual [Hexindo] selalu memuaskan, mulai dari penyediaan suku cadang hingga peremajaan alat," jelas Bapak Erwin.

Berjuang membangun perekonomian daerah dengan merekrut tenaga kerja lokal, Bapak Erwin berharap Hexindo dapat terus berinovasi dan memberikan terobosan baru lewat produk-produknya. Dengan demikian, Perusahaan dapat terus tumbuh memajukan kesejahteraan masyarakat setempat.

Starting the business in 2011 in his hometown, Lipat Kain, Kampar District, Riau, the founder Mr. Erwin believes that in addition to land expansion, another contributing factor for the growth of the business was heavy equipment. "We have to choose equipment of the best quality for forestry activities. They must be easy to operate and maintain. We decided to use Hexindo's products, as their performance on the field is proven," Mr. Erwin said.

Today, PT ZAS owns 2 units of Hitachi ZX210 and 40 units of Hitachi ZX110, supplying 12,000 tons of wood/unit every month. "Hexindo's products, especially Hitachi ZX110, help maximize production so the Company's quota and targets can be met. Thanks to [Hitachi units], our Company's revenue in 2019 increased by 60%," Mr. Erwin said.

In terms of work safety, Hitachi ZX110's monitoring system helps the operator and foreman monitor the position of the machine and any feature error.

Concerning maintenance, PT ZAS has full confidence in Hexindo. "Hexindo always gives 100% of its attention and support to consumers. The after-sales service [of Hexindo] is always great, from spare parts supply to rejuvenation," explained Mr. Erwin.

Striving to contribute to the local economy by recruiting local workers, Erwin hopes for Hexindo to keep innovating and making breakthroughs through its products, and help the Company grow further for the prosperity of the local community.

Siap Melompat Lebih Tinggi

Ready to Jump Higher

Dominasi usaha perhutanan dan perkebunan serta program pembangunan jalan tol Pekanbaru—Dumai menjadi pemanik perekonomian Provinsi Riau dan daerah sekitarnya. Hexindo Pekanbaru yang telah resmi berdiri sejak 1993 pun turut menuai keuntungan. Sepanjang tahun kerja 2018—2019, Hexindo Pekanbaru mampu mencatatkan penjualan sebesar 435 unit atau 67% di atas target.

Forestry and plantation businesses as well as the construction of the Pekanbaru—Dumai toll road have been the driving force behind the economic growth of Riau and its surrounding areas. Established in 1993, Hexindo Pekanbaru also benefited from these sectors. Throughout 2018—2019, Hexindo Pekanbaru managed to sell 435 units, 67% above the target.

Menilik data kinerja penjualan, sektor perhutanan dan perkebunan tercatat sebagai penyumbang terbesar dengan kontribusi masing-masing sebesar 60% dan 20%. Kenaikan permintaan alat berat, terutama ekskavator, dari sejumlah perusahaan yang bergerak di sektor ini seperti Sinarmas Grup, PT Riau Andalan Pulp & Paper (RAPP), dan PT Musi Hutan Persada (MHP), biasanya digunakan untuk memulai pekerjaan di area baru dan mengantikan unit lama agar pemenuhan target produksi dapat tetap terjaga. Di sisi lain, pembangunan jalan tol Pekanbaru—Dumai yang telah berlangsung sejak tahun 2016 juga memicu kontribusi sektor infrastruktur terhadap penjualan Hexindo Pekanbaru sebesar 10%. Sementara dari sisi internal, upaya Hexindo Pekanbaru dalam menjaga ketersediaan stok produk juga menjadi faktor penyumbang peningkatan penjualan tahun ini.

Based on sales data, the forestry and plantation sectors are recorded as the largest contributors at 60% and 20% respectively. Increased demand for heavy equipment, especially excavators, from companies such as Sinarmas Group, PT Riau Andalan Pulp & Paper (RAPP), and PT Musi Hutan Persada (MHP), is mainly driven by the commencement of work in new areas or replacement of old units to maintain production targets. The infrastructure sector through the Pekanbaru—Dumai toll road, of which construction began in 2016, also contributed to the sales of Hexindo Pekanbaru by 10%. Internally, Hexindo Pekanbaru's success in maintaining product availability was also a factor in this year's increased sales.

Mispariadi

Kepala Cabang Pekanbaru
Head of Pekanbaru Branch

22 ALAT BERAT MAGAZINE





Menjadi cabang dengan penjualan tertinggi tak lantas membuat Hexindo Pekanbaru berpuas diri. Ke depan, cabang Pekanbaru akan memanfaatkan momentum perkembangan sektor kehutanan, perkebunan, dan infrastruktur yang dapat mendorong pertumbuhan penjualan. Sama seperti sebelumnya, sektor perhutanan diprediksi masih tetap menjadi tumpuan utama penjualan, khususnya untuk produk *hydraulic excavator*.

"Prospek bisnis di Pekanbaru terus berkembang, terutama di sektor perhutanan yang selalu membutuhkan alat berat jenis *hydraulic excavator*," ujar Kepala Cabang Hexindo Pekanbaru Bapak Mispariadi.

Sementara itu, ketentuan baru dari Pemerintah terkait penggunaan Biosolar B30 yang akan ditingkatkan menjadi B100 juga dipercaya akan mendorong produksi sejumlah Pabrik Kelapa Sawit (PKS) yang beroperasi di Riau dan sekitarnya, yang pada gilirannya akan meningkatkan permintaan alat berat. Di samping itu, pembangunan jalan tol ruas Pekanbaru-Padang juga diprediksi akan mampu mempertahankan kontribusi sektor infrastruktur.

Menyambut peluang tersebut, Hexindo Pekanbaru pun siap menjalankan sejumlah langkah strategis, di antaranya membangun kerja sama tim yang solid melalui berbagai kegiatan seperti pelatihan, *outbond*, *family gathering & tour*, serta menjalin hubungan baik dengan pelanggan. Di samping itu, teknisi-teknisi andalan Hexindo Pekanbaru juga akan siaga terjun ke lapangan untuk mengatasi permasalahan alat berat yang dihadapi pelanggan. Berbekal semua persiapan tersebut, Hexindo Pekanbaru siap menjawab tantangan target penjualan 2020.

Being the branch with the highest sales has not led to complacency in Hexindo Pekanbaru's part. Moving forward, the Pekanbaru branch will leverage in the growth of the forestry, plantation, and infrastructure sectors to drive sales, especially for the hydraulic excavator.

"Heavy equipment business in Pekanbaru is always prospective, mainly for the forestry sector where the demand for hydraulic excavator never stops," Head of Pekanbaru Branch Mr. Mispariadi said.

Meanwhile, the new government regulation to replace Biosolar B30 with B100 is also predicted to boost production in a number of Palm Oil Mills (PKS) operating in Riau and its surrounding areas, which in turn will increase demand for heavy equipment. With the construction of the Pekanbaru—Padang toll road, the infrastructure sector is also predicted to maintain its contribution to the industry.

Leveraging on these opportunities, Hexindo Pekanbaru is ready to carry out a number of strategic steps, including building a solid teamwork through various activities such as training, outbound, family gathering & tours, as well as establishing good relationships with the customers. Hexindo Pekanbaru's technicians are also prepared to visit customers to help them solve their heavy equipment problems. With these preparations, Hexindo Pekanbaru is ready to answer to the challenge of the 2020 sales target.



Dwi Swasono
Direktur Sales PT Hexindo Adiperkasa Tbk
Sales Director of PT Hexindo Adiperkasa Tbk

Menjaga Asa di Tengah Badai

Moving Forward Amid the Storm

PT Hexindo Adiperkasa Tbk menunjuk Dwi Swasono sebagai Direktur Penjualan melalui Rapat Umum Pemegang Saham Tahunan (RUPST) yang digelar pada 27 September 2019.

Menilik sejarah kariernya, Bapak Dwi bukanlah orang baru di Hexindo. Pria kelahiran 24 Juli 1971 ini mengawali karier di Hexindo sebagai mekanik pada 1993. Berbagai posisi pekerjaan telah beliau laksanakan. Tak hanya di kantor pusat, Bapak Dwi juga pernah menduduki berbagai posisi di sejumlah cabang dan project Hexindo. Terakhir, Bapak Dwi menjabat sebagai Kepala Divisi Parts and Service pada 2014–2019 sebelum ditunjuk sebagai Direktur Penjualan.

Dalam menjalankan tugas dan tanggung jawabnya, Bapak Dwi selalu berpegang teguh pada satu kutipan dari Jack Welch, *"If you don't have competitive advantage, don't compete."* Artinya, setiap orang harus memiliki keunggulan untuk memenangkan persaingan. Bapak Dwi optimistis bahwa dengan keunggulan yang dimiliki setiap insan Hexindo, target Perusahaan dapat tercapai.

Terbukti pada semester pertama 2019, Hexindo mampu membukukan pendapatan sebesar US\$220,35 juta atau naik sekitar 15%, dibandingkan dengan US\$191,331 juta pada paruh pertama 2018.

Ke depan, berbagai tantangan diprediksi masih membayangi kinerja Hexindo. Untuk itu, menurut Bapak Dwi, diperlukan strategi yang terukur agar pelanggan tetap tertarik berinvestasi pada produk alat berat yang dipasarkan Perusahaan, baik dengan meningkatkan intensitas kunjungan ke pelanggan maupun penawaran paket promo yang menarik.

Didukung kualitas produk Hitachi yang sudah teruji, ditambah layanan purnajual yang mumpuni, serta jaringan usaha yang tersebar luas hampir di seluruh nusantara, Bapak Dwi optimistis Hexindo bisa menjaga asa di tanah air.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk appointed Dwi Swasono as Director of Sales through the Annual General Meeting of Shareholders (AGMS) on September 27, 2019.

Mr. Dwi is hardly new to Hexindo. Born on July 24, 1971, the man began his career at Hexindo as a mechanic back in 1993. From this point on, he has held various positions. Aside from Jakarta, Mr. Dwi has filled various positions in a number of Hexindo's branches and project sites. Before his appointment to Director of Sales, Mr. Dwi was serving as Head of the Parts and Service Division in 2014–2019.

In his duties and responsibilities, Mr. Dwi is guided by a quote by Jack Welch who said, "If you don't have competitive advantage, don't compete." This means that advantage is the key to staying ahead in a competition. Mr. Dwi is confident that every Hexindo's employee has a unique strength that will help the Company achieve its targets.

This was proven with Hexindo's success to close the first semester of 2019 with a revenue of US\$220.35 million, increasing by 15% from US\$191.331 million in the first half of 2018.

Moving forward, Hexindo will continue to face many challenges. According to Mr. Dwi, measured strategies are needed to maintain the customers' interest in investing in the heavy equipment products marketed by the Company. The strategies include more intensive customer visits and attractive promotional offers.

Supported by the proven quality of Hitachi products, excellent after-sales service, and a solid business network across the archipelago, Mr. Dwi is confident that Hexindo is looking at a bright future in the country.

31SA MENJAGA: Aksi Kepedulian Hexindo untuk Masyarakat

PT Hexindo Adiperkasa Tbk, salah satu penyedia alat berat terbaik di Indonesia serta distributor utama alat berat Hitachi, menggelar kegiatan 31SA MENJAGA, sebuah aksi menanam 2.811 bibit mangrove di Wisata Zona Mangrove Kasih Sayang, Cirebon.



Selain sebagai bentuk komitmen dan partisipasi Perusahaan bagi kehidupan masyarakat, aksi ini juga diadakan dalam rangka menyambut Hari Ulang Tahun ke-31 Hexindo yang jatuh pada tanggal 28 November 2019. Perusahaan berharap kegiatan ini bisa terus diterapkan serta dikembangkan demi menjaga lingkungan di sekitar.

"Sesuai dengan visi Perusahaan, Hexindo berupaya untuk selalu berkontribusi kepada masyarakat, salah satunya dengan melaksanakan kegiatan CSR secara rutin setiap tahun. Tidak hanya di kantor pusat di Jakarta tetapi juga di berbagai wilayah cabang dan proyek Hexindo, salah satunya Cirebon," ujar Direktur Sales, Bapak Dwi Swasono.

Aksi ini dihadiri oleh Direktur Sales Bapak Dwi Swasono, Direktur Business Development Bapak Kenji Sakamoto, Kepala Cabang Cirebon Bapak Muhibin, dan para manajemen dari Kantor Pusat Jakarta serta karyawan dari Cabang Cirebon.

Kampanye bertema '31SA' merupakan rangkaian kegiatan CSR Hexindo di 2019. Selain aksi 31SA MENJAGA, Perusahaan juga telah mengadakan sejumlah aksi lainnya, seperti kegiatan sosial 31SA Berkarya yang dilakukan di Jakarta bekerja sama dengan Yayasan Kasih Anak Kanker Indonesia (YKAKI) Jakarta. Adapula aksi 31SA Menginspirasi, sebuah kegiatan kelas inspirasi dan donasi buku yang digelar di Jakarta, Jambi, dan Tanjung, Kalimantan Selatan. Aksi tersebut diikuti oleh hampir semua karyawan di masing-masing area cabang dan proyek tempat berlangsungnya kegiatan. Selain menjadi bagian kontribusi Perusahaan terhadap masyarakat, rangkaian aksi 31SA ini diharapkan dapat menumbuhkan semangat berbagi serta rasa peduli di dalam diri karyawan Hexindo.

31SA MENJAGA: Hexindo's Responsibility to the Community

PT Hexindo Adiperkasa Tbk, one of the leading heavy equipment providers in Indonesia and the sole distributor of Hitachi, held 31SA MENJAGA, a program to plant 2,811 mangrove trees at Kasih Sayang Mangrove Ecotourism, Cirebon.

A part of the Company's commitment and contribution to community welfare, the initiative was also a part of the celebration of Hexindo's 31st Anniversary on November 28, 2019. The Company hopes to continue to implement and develop this program to protect the environment.

"Hexindo shares the vision to contribute sustainably to the community, which is why we held CSR activities every year. We carried out CSR activities not only at Jakarta head office, but also at regional branches and project sites, including Cirebon," said Sales Director, Mr. Dwi Swasono.

This event was attended by Sales Director Mr. Dwi Swasono, Business Development Director Mr. Kenji Sakamoto, Cirebon Branch Head Mr. Muhibin, and the management from the Jakarta Head Office and employees from the Cirebon Branch.

The '31SA' campaign is Hexindo's CSR theme for 2019. Along with 31SA MENJAGA, the Company held other social programs, namely 31SA Berkarya with the Indonesian Care For Cancer Kids Foundation (YKAKI) in Jakarta and 31SA Menginspirasi with activities such as inspiration class and book donations in Jakarta, Jambi, and Tanjung, South Kalimantan. Almost all employees participated in the activities at each branch office and project. Apart from contributing to the Community, the 31SA activities are expected to nurture compassionate and caring employees at Hexindo.

31SA Berbagi: Hexindo Selenggarakan Sunatan Massal

3ISA BERBAGI: Hexindo Holds Mass Circumcision

Sebagai bagian dari Tanggung Jawab Sosial Perusahaan, PT Hexindo Adiperkasa Tbk menggelar sunatan massal pada Kamis, 26 Desember 2019 di Training Center Hexindo, Jakarta. Bekerja sama dengan Rumah Sunat dr. Mahdian, sunatan massal ini diikuti oleh lebih dari 50 anak berusia 5-12 tahun yang berasal dari lingkungan sekitar lokasi kantor pusat Hexindo. Selain sunatan massal, ada pula layanan konsultasi kesehatan bagi para orang tua.

Kegiatan yang dihadiri oleh jajaran manajemen dan direksi Hexindo ini merupakan rangkaian dari kampanye 31SA yang menandai 31 tahun kontribusi dan upaya Perusahaan dalam menghadirkan produk dan layanan terbaik bagi masyarakat Indonesia. Tahun ini, Perusahaan mengelompokkan kegiatan *Corporate Social Responsibility* (CSR) ke dalam empat kategori, yakni 31SA Berkarya, 31SA Menginspirasi, 31SA Menjaga, dan 31SA Berbagi.

As part of its Corporate Social Responsibility (CSR), PT Hexindo Adiperkasa Tbk held a mass circumcision on Thursday, December 26, 2019 at the Hexindo Training Center, Jakarta. Under collaboration with Rumah Sunat dr. Mahdian, more than 50 children aged 5-12 from the neighborhood around Hexindo's headquarter took part in the circumcision. In addition to mass circumcision, a health consultation service was also available for parents.

The event, which was attended by the management and the board of directors of Hexindo, was a part of the 3ISA campaign, which marked Hexindo's 31 years of contribution and efforts to provide the best products and services to the Indonesian people. This year, the Company's Corporate Social Responsibility (CSR) program is divided into four categories, namely 3ISA Berkarya (to create), 3ISA Menginspirasi (to inspire), 3ISA Menjaga (to preserve), and 3ISA Berbagi (to share).



HEAD OFFICE

BRANCH OFFICE

WEST AREA

Branch

BANDA ACEH

Jl. Prof. Dr. Moh. Hasan No. 133 Desa Lempenerut Gampong Kecamatan Darul Imaaroh, Aceh Besar
Naggroe Aceh Darussalam 23352
P. [0651] 8054092, F. [0651] 8054058

CILEGON

Jl. Lingkar Selatan KP Larangan RT 03 RW 02
Desa Harjatani, Kec. Kramatwatu 42161
P. [0254] 7819416, [0254] 7819436

CIREBON

Jl. Sunan Gunung Jati No. 201 RT : 10 / 03 Desa Klayan, Kecamatan Gunung Jati, Kabupaten Cirebon 45151
P. [0231] 8300431, F. [0231] 8300432

JAKARTA

Kawasan Industri Pulo Gadung - Jl. Pulo Kambing II Kav. I-II No. 33 Jakarta 13930
P. [021] 4603738, F. [021] 4607350

JAMBI

Jl. Marsda Surya Darma No. 48 Km. 10
Kenali Asam Bahaw, Kota Baru, Jambi 36128
P. [0741] 42500 / 40677, F. [0741] 42488

MEDAN

Jl. Medan Tanjung Morawa Km. 11,5 Desa Bangunsiari, Medan, Sumatera Utara 20362.
P. [061] 7941728 / 7941723 / 7941724
F. [061] 7941729

PADANG

Jl. Raya Bypass Km. 20 Tanjung Aur – Padang,
Sumatera Barat 25171
P. [0751] 483366, F. [0751] 483371

PALEMBANG

Jl. Letjen Harum Sohar Tanjung Api-Api RT 63
RW 11, Kebun Bunga Sukarame, Palembang,
Sumatera Selatan 30151
P. [0711] 419425 / 419632, F. [0711] 416365

PANGKAL PINANG

Jl. Jend. Sudirman No. 9 RT 02 / RW 01,
Kel. Selindung Baru, Kec. Gabek, Pangkal Pinang, Kep. Bangka Belitung 33117
P. [0717] 435577 / 431644, F. [0717] 431704

REPRESENTATIVE OFFICE

Project Office

ADARO PAMA

Jl. Hauling Road KM.73 Paringin -
Kalimantan Selatan 71611
P. [0813] 4974398

ADARO SIS

Hauling Road Adaro Km.76 Tanjung - Tabalong
Kalimantan Selatan 71571
P. [0811] 517892

BALIKPAPAN

Jl. Mulawarman No. 99 Batakan,
Balikpapan 76116
P. [0542] 763020 / 763022
F. [0542] 766637

BENGALON

PT. Dharma Henwa Tbk, 8 Paso Timur Dulun
Keluutan, Dusun II Desa Sepaso Timur
Kec. Bengalon, Kab. Kutai Timur 75618

Jakarta Industrial Estate Pulo Gadung

Jl. Pulo Kambing II Kav. I-II No. 33, Jakarta 13930. Indonesia

P. [021] 4611688 | **F.** [021] 4611686 | **E.** corporate@hexindo-tbk.co.id | **W.** www.hexindo-tbk.co.id

EAST AREA

Branch

BALIKPAPAN

Jl. Mulawarman No. 99 Batakan,
Balikpapan 76116
P. [0542] 760320 / 760322, F. [0542] 766637

BANJARMASIN

Jl. A. Yani Km. 23 RT 09 / RW 03 Landasan Ulin,
Banjarbaru, Banjarmasin,
Kalimantan Selatan 70724
P. [0511] 4706056 / 4705544 / 4705171
F. [0511] 4706057

JAYAPURA

Jl. Raya Sentani No. 92, Kel. Hedam,
Kec. Heram Abepura, Jayapura, Papua 99351
P. [0967] 5189565,

MAKASSAR

Jl. Kima Raya I Kav. K.1A Makassar Industrial
Estate Daya - Makassar,
Sulawesi Selatan 90241
P. [0411] 510853 / 510857, F. [0411] 510856

MANADO

Jl. Raya Manado-Bitung (Maumbi), Desa
Watutumou II Jaga VII Kec. Kalawat Kab.
Minahasa Utara Sulut, Manado 90245
P. [0431] 7005200 / 7005184 / 7005194

SAMARANG

Jl. Abdul Rahman Saleh no.191, RT 07 / RW 07
Kel. Kembaran, Kec. Semarang Barat,
Semarang, Jawa Tengah 50145
P. [024] 7622128

SUNGAI BAUNG

Sinar Mas Forestry – Jalan Distrik Jelutung,
Sungai Baung (OKI)
P. [0813] 2432 0385

TANJUNG PANDAN

Jl. Jend Sudirman No. 18
Tanjung Pandan 33411.
P. [0719] 24500, F. [0719] 23202

SAMARINDA MINING

Jl. Cipto Mangunkusumo No. 19
Kel. Sungai Kunjang - Samarinda,
Kalimantan Timur 75387
P. [0541] 261608 / 261070
F. [0541] 261838

SANGATTA

KPC Project Sangatta, Tango Delta -
Sangatta, Kalimantan Timur 75387
P. [0549] 21524 / 521259, F. [0549] 21525

SOROWAKO VALE

Bonsora Area, Vale Project Sorowako -
Plant Site Sorowako,
Kab. Luwu Timur
Sulawesi Selatan 92984
P. [021] 5249100 ext 5786, F. [021] 5249560

SUMBAWA AMNT

Amman Mineral Nusa Tenggara Project,
Workshop Shovel & Drill PT AMNT .
Sekongkang, Sumbawa Barat

TARAKAN

Jl. Mulawarman No. 87 RT. 44 Kelurahan
Karang Anyar, Kecamatan Tarakan Barat,
Tarakan, Kalimantan Utara 77111
P. [0551] 51778 / 5177879, F. [0551] 24793

Contact Office

BATU LICIN

Jl. Raya Batulicin RT 17 RW 03 No 109
Kec. Batulicin, Kalimantan Selatan 72171
P. [0518] 71788, F. [0518] 70398

GORONTALO

Jl. Arif Rahman Hakim RT 02 RW 06,
Kelurahan Pulobala, Kecamatan Kota Tengah,
Gorontalo 96127
P. [0435] 828223, F. [0435] 828247

KENDARI

JL. W. Wayong No 25 -26 By Pass Lepo-lepo,
Kel.Wundudoppi Kec. Baruga, Kendari, Sulawesi
Tenggara 93116
P. [0401] 3139158 / 3139159, F. [0401] 3139157

KUPANG

Jl. Timor Raya Km. 7 Perum. Waskita Karya No.
1 Kel. Oefapa Kec. Kupang
Nusa Tenggara Timur 85228
P. [0380] 832986

MERAUKE

Jl. Mangga Dua RT 05/RW 01 Kel. Kelapa Lima,
Kec. Merauke, Papua 99614
P. [0971] 323644, F. [0971] 322848

PALU

Jl. Datu Pamusu No. 38,
Kec. Palu Barat, Palu,
Sulawesi Tengah 94223
P. [0451] 423003 F. [0451] 427366

SORONG

Jl. Sungai Kamundan Km. 12 RT 02 / RW 03
Klawuyuk, Kec. Sorong Timur,
Papua Barat 98417
P. [0951] 325126 / 325138 F. [0951] 325134

Mining Project Support

BALIKPAPAN REMANUFACTURING

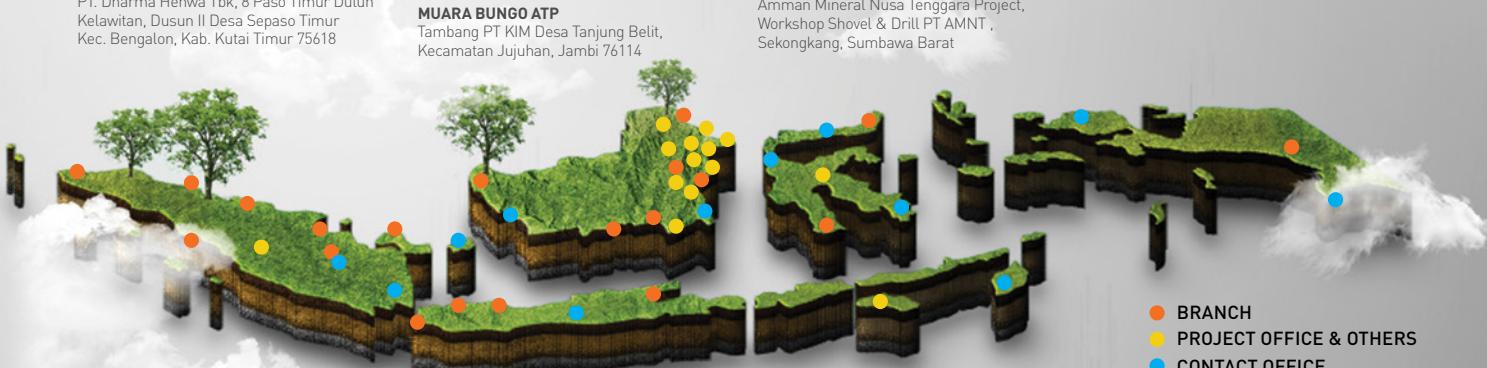
Jl. Mulawarman No. 99 Batakan,
Balikpapan 76116
P. [0542] 760320 / 760322
F. [0542] 760321

BALIKPAPAN TRAINING CENTER

Jl. Jend. Sudirman No. 20 RT 45
Balikpapan 76114
P. [0542] 765764 F. [0542] 765110

SAMARINDA WELDING

JL. Cipto Mangunkusumo No. 19
Kel. Sungai Kunjang - Samarinda,
Kalimantan Timur 75131
P. [0541] 261608 F. [0541] 261608





Strive The Best
Through Genuine Reliable Spareparts



HEXINDO

PT Hexindo Adiperkasa Tbk

Kawasan Industri Pulo Gadung
Jl. Pulo Kambing II Kav. I - II No. 33, Jakarta 13930
Telp. 021-4611688 Fax.021-4611686
www.hexindo-tbk.co.id