

**JOB REPORT**

**14** Dynapac CA30D: Standar Kenyamanan dan Keamanan yang Diidam-Idamkan

Dynapac CA30D: The Desired Standards of Comfort and Security

**SERVICE AND PARTS INFO**

**16** Kinerja Hidrolik Optimal Berkat Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free yang Andal

Optimal Hydraulic Performance Came from Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free

**MINING INFO**

**20** Sinergi Hitachi & Bell untuk Mendukung Industri Pertambangan

Synergy Hitachi & Bell to Support to Support Mining Industry



**MAGAZINE**

# ALAT BERAT

March 2024 - 17<sup>th</sup> Edition  
Discover Your Equipment Needs



**KEEP YOU MOVING**

**24/7 365 DAYS A YEAR**

**THE NEW HEXINDO  
HYDRAULIC OIL 46 ZINC FREE**



# BUILDING THE FUTURE



## **PT Hexindo Adiperkasa Tbk**

Kawasan Industri Pulo Gadung  
Pulo Kambing II Kav. I-II No 33, Jakarta 13930  
Telp. 021-4611688 Fax.021-4611686

 @hexindoadiperkasa

 PT Hexindo Adiperkasa Tbk

 [www.hexindo-tbk.co.id](http://www.hexindo-tbk.co.id)



Kepada pelanggan yang terhormat,

Kami mengucapkan terima kasih atas kepercayaan yang telah Anda berikan pada produk dan layanan PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Dukungan dan kerja sama yang Anda berikan telah membuktikan bahwa Hexindo adalah perusahaan penyedia alat berat yang mengutamakan kualitas.

Sebagai salah satu pemain utama di industri alat berat di Indonesia, Hexindo mengarungi perjalanan yang penuh dinamika sepanjang tahun 2023. Secara total, permintaan alat berat yang sangat bergantung pada harga komoditas pasar, terutama di sektor pertambangan dan perkebunan kelapa sawit, menghadapi tantangan yang cukup signifikan dibanding tahun 2022.

Meski demikian, Hexindo tetap optimis bahwa kinerja bisnis perusahaan dapat terus meningkat. Untuk menghadapi persaingan bisnis di tahun 2024, Hexindo telah menyiapkan berbagai strategi termasuk membuka kantor pelayanan di dekat lokasi kerja pelanggan, meningkatkan layanan purna jual, diversifikasi produk, dan peningkatan fasilitas pembayaran untuk memenangkan persaingan pasar.

Karena potensi alat berat di Indonesia pada tahun 2024 dipengaruhi permintaan komoditas dan kondisi global, Hexindo memproyeksikan stabilitas sektor perkebunan kelapa sawit seiring dengan kebijakan biodiesel pemerintah. Dalam hal inovasi, Hexindo berencana melakukan perubahan pada sistem operasional pada Oktober 2024 dengan mengadopsi teknologi terkini untuk meningkatkan efisiensi operasional.

Tahun ini, Hexindo tetap berkomitmen untuk mempertahankan posisinya sebagai penyedia alat berat tepercaya yang memberikan kontribusi terbaik bagi pelanggan dan kemajuan pembangunan Indonesia. Kami ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada semua mitra atas kerja sama yang telah berlangsung baik selama 35 tahun. Hexindo berkomitmen untuk memberikan pelayanan terbaik dengan terus berinovasi dan memberikan solusi terbaik kepada pelanggan.

*Dear esteemed customers,*

*We would like to appreciate the trust you have placed in the products and services of PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Your support and cooperation have proven that Hexindo is a heavy equipment provider that prioritizes quality.*

*As one of the major players in the heavy equipment industry in Indonesia, Hexindo navigated a dynamic journey throughout 2023. In total, heavy equipment demand which is highly dependent on market commodity prices, especially in the mining and oil palm plantation sectors, faced significant challenges compared to 2022.*

*Nevertheless, Hexindo remains optimistic that the company's business performance can continue to improve. To face business competition in 2024, Hexindo has prepared various strategies including opening service offices near customer work locations, improving after-sales services, product diversification, and improving payment facilities to win market competition.*

*Because the potential for heavy equipment in Indonesia in 2024 is influenced by commodity demand and global conditions, Hexindo projects the stability of the oil palm plantation sector along with the government's biodiesel policy. In terms of innovation, Hexindo plans to make changes to the operational system in October 2024 by adopting the latest technology to improve operational efficiency.*

*This year, Hexindo is committed to maintaining its position as a trusted heavy equipment provider that makes the best contribution to customers and Indonesia's development progress. We would like to express our gratitude to all partners for 35 years of good cooperation. Hexindo is committed to providing the best service by continuing to innovate and provide the best solutions to customers.*

**Mr. Yoshendri**

*Finance Director*

# ALATBERAT

March 2024 - 17<sup>th</sup> Edition  
Discover Your Equipment Needs

## 3 TOP MANAGEMENT MESSAGE

## 4 TABLE OF CONTENTS

## 5 PHOTO NEWS

Perayaan Ulang Tahun yang ke-35 Hexindo  
*Hexindo 35th Anniversary Celebration*



## 6 SPECIAL FEATURE

Momen Serah Terima Unit EX3600-7BH dari Hexindo kepada PT Kaltim Prima Coal  
*Handover Moment of EX3600-7BH Unit from Hexindo to PT Kaltim Prima Coal*

## 8 SPECIAL INFO

- 8 **Menjejak Prestasi Terbaik, Hexindo Kembali Menggelar Product Support Award Semester 1 FY2023**  
*Tracking Best Performance, Hexindo Once Again Holds Product Support Award for Semester 1 FY2023*
- 10 **Hexindo Peroleh Penghargaan dari Gubernur Kalsel**  
*Hexindo Receives Awards from the South Kalimantan Governor*

## 12 JOB REPORT

- 12 **Foton 6x4-380HP, Dump Truck Tangguh di Segala Medan**  
*Foton 6x4-380HP: The Endurance Dump Truck for Any Terrain*
- 14 **Dynapac CA30D: Standar Kenyamanan dan Keamanan yang Diidam-Idamkan**  
*Dynapac CA30D: The Desired Standards of Comfort and Security*



## 16 SERVICE AND PARTS INFO

- 16 **Kinerja Hidrolik Optimal Berkat Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free yang Andal**  
*Optimal Hydraulic Performance Came from Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free*
- 18 **Instruksi Pemeliharaan Hydraulic Oil Tank Return Filter Element untuk Keselamatan Mesin Alat Berat**  
*Maintenance Instruction of Hydraulic Oil Tank Return Filter Element for Heavy Equipment Machine Safety*

## 24 OUR PROJECT

Lebih dari 30 Tahun, Hexindo Proyek Sangatta Konsisten Memberikan Pelayanan Terbaik  
*More than 30 Years, Hexindo Sangatta Project Consistently Providing Best Service*



## 20 MINING INFO

Sinergi Hitachi & Bell untuk Mendukung Industri Pertambangan  
*Synergy Hitachi & Bell to Support to Support Mining Industry*

## 26 CSR

Komitmen Hexindo terhadap Kelestarian Lingkungan Indonesia  
*Hexindo's Commitment to Indonesia's Environmental Sustainability*

## 22 OUR CUSTOMER

Kolaborasi Sukses PT Kendric Dwi Charista Fang dan Hexindo  
*Successful Collaboration of PT Kendric Dwi Charista Fang and Hexindo*

Majalah ini berada di bawah perlindungan hak cipta PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Dilarang memperbanyak publikasi dalam bentuk apapun tanpa izin tertulis dari PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Penerbit tidak bertanggung jawab atas segala kesalahan serta maksud dan tujuan dari seluruh konten yang ditulis oleh kontributor di majalah ini.

*The Magazine is under copyright of PT Hexindo Adiperkasa Tbk. No part of the contents of publication can be reproduced in any form or by any means without a written permission from PT Hexindo Adiperkasa Tbk. The opinions expressed by the contributors are necessarily those of the publishers, who will not accept the responsibility for any errors or intentions.*



## Perayaan Ulang Tahun yang ke-35 Hexindo

Celebration of Hexindo 35th Anniversary



PT Hexindo Adiperkasa Tbk mengadakan perayaan ulang tahun ke 35 pada 28 November 2024. Seluruh cabang maupun proyek Hexindo yang tersebar di seluruh Indonesia mengadakan berbagai macam acara untuk merayakan ulang tahun tersebut dengan meriah, di antaranya *family gathering*, *company outing*, pagelaran festival musik, dan kegiatan seru lainnya. Semua kegiatan tersebut merupakan bentuk ungkapan syukur dari perusahaan atas keberhasilannya dalam melewati berbagai tantangan bisnis.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk celebrated its 35th anniversary on November 28, 2024. All Hexindo branches and projects spread throughout Indonesia held various events to celebrate the anniversary with great fanfare, including family gathering, company outing, music festival performances, and other exciting activities. All these activities are a form of gratitude from the company for its success in overcoming various business challenges.





# Momen Serah Terima Unit EX3600-7BH dari Hexindo kepada PT Kaltim Prima Coal

Handover Moment of EX3600-7BH Unit from Hexindo to PT Kaltim Prima Coal



Sebagai bentuk komitmen untuk selalu memberikan produk dan layanan terbaik kepada para pelanggannya, tepat pada 31 Juli 2023, PT Hexindo Adiperkasa Tbk menggelar acara serah terima unit Hitachi Excavator EX3600-7BH kepada PT Kaltim Prima Coal. PT Kaltim Prima Coal, salah satu pengelola pertambangan *open-pit* terbesar di dunia, membutuhkan unit ekskavator terbaik di kelasnya guna mencapai efektivitas operasional pertambangan dengan luas lebih dari 84 ribu hektar di daerah Sangatta, Kalimantan Timur.

Acara serah terima unit Hitachi Excavator EX3600-7BH ini turut dihadiri oleh Direktur Operasional Hexindo Bapak Yasumasa Zaizen, Direktur Penjualan Hexindo Bapak Dwi Swasono, Kepala proyek Sangatta Bapak Iwan Purnomo, Direktur Operasional KPC Bapak Hendro Ickhwanto dan Direktur Keuangan KPC Bapak Subhashish Datta.

Menyusul penerimaan unit Hitachi Excavator EX3600-7BH, PT Hexindo Adiperkasa Tbk juga sukses melakukan pengiriman 41 unit Hitachi Dump Truck EH3500AC-3 kepada PT Kaltim Prima Coal pada tanggal 20 November 2023.



As a form of commitment to always provide the best products and services to its customers, on July 31 2023, PT Hexindo Adiperkasa Tbk held a handover ceremony for Hitachi Excavator EX3600-7BH to PT Kaltim Prima Coal. PT Kaltim Prima Coal, one of the world's largest open-pit mining operators, required a best-in-class excavator unit to achieve operational effectiveness for its more than 84,000 hectare mine in the Sangatta area of East Kalimantan.

The handover ceremony of the Hitachi Excavator EX3600-7BH unit was also attended by Hexindo Operations Director Mr. Yasumasa Zaizen, Hexindo Sales Director Mr. Dwi Swasono, Sangatta Project Head Mr. Iwan Purnomo, KPC Operations Director Mr. Hendro Ickhwanto and KPC Finance Director Mr. Subhashish Datta.

Following the receipt of the Hitachi Excavator EX3600-7BH unit, PT Hexindo Adiperkasa Tbk also successfully delivered 41 units of Hitachi Dump Truck EH3500AC-3 to PT Kaltim Prima Coal on November 20, 2023.



## President Itochu Corporation Bapak Keita Ishii Kunjungi Hexindo

President of Itochu Corporation Mr. Keita Ishii Visits Hexindo

Member of Board, President dan Chief Operating Officer Itochu Corporation Bapak Keita Ishii mengunjungi kantor pusat PT Hexindo Adiperkasa Tbk pada Senin, 22 Januari 2024. Kunjungan petinggi Itochu tersebut guna mengenal Hexindo lebih lanjut serta perkembangan bisnis di Indonesia.

Member of Board, President dan Chief Operating Officer Itochu Corporation Bapak Keita Ishii mengunjungi kantor pusat PT Hexindo Adiperkasa Tbk pada Senin, 22 Januari 2024. Kunjungan petinggi Itochu tersebut guna mengenal Hexindo lebih lanjut serta perkembangan bisnis di Indonesia.



## Momen Serah Terima Unit AZX210 Ultratrex

PT Hexindo Adiperkasa Tbk melakukan serah terima pertama kali 3 unit Hitachi AMPHIBIOUS EXCAVATOR AZX210 ULTRATREX kepada pelanggan TOA Corporation-Hutama Karya-Waskita Karya-Wakachiku Construction-Brantas Abipraya. Serah terima dilakukan pada 23 Januari 2024 di Patimban, Subang, Jawa Barat.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk conducted the first handover of 3 unit Hitachi AMPHIBIOUS EXCAVATOR AZX210 ULTRATREX to customers TOA Corporation-Hutama Karya-Waskita Karya-Wakachiku Construction-Brantas Abipraya. The handover took place on January 23, 2024 in Patimban, Subang, West Java.

# Menjejak Prestasi Terbaik, Hexindo Kembali Menggelar Product Support Award Semester 1 FY2023

Tracking Best Performance, Hexindo Holds Product Support Award for Semester 1 FY2023



Tepat pada tanggal 7-8 Desember 2023, Hexindo menggelar acara *Product Support (PS) Award* Semester 1 FY2023, di Hotel Harris, Kelapa Gading, Jakarta. Penghargaan dibagi ke dalam 34 kategori, di antaranya *Project Parts & Service Sales, Branch Parts & Service Sales, Branch Overall Champion* dan *Project Overall Champion*. Kegiatan ini juga diikuti dengan *Product Support Meeting* Semester 2 FY2023 yang dihadiri oleh berbagai jajaran direksi, antara lain Presiden Direktur Bapak Djonggi TP Gultom, Direktur *Product Support* Bapak Teru Karahashi, dan Direktur Keuangan Bapak Yoshendri

Berikut ialah daftar pemenang penghargaan *Product Support Award* Semester 1 FY2023.

On December 7-8, 2023, Hexindo held a Product Support (PS) Award for the first semester of FY2023 at Hotel Harris, Kelapa Gading, Jakarta. The awards were distributed across 34 categories, including Project Parts & Service Sales, Branch Parts & Service Sales, Branch Overall Champion, and Project Overall Champion. The event also included the Product Support Meeting for the second semester of FY2023, attended by various members of the board, including President Director Mr. Djonggi TP Gultom, Product Support Director Mr. Teru Karahashi, and Finance Director Mr. Yoshendri.

Here is the list of winners of the Product Support Award for Semester 1 FY2023.

## CABANG Branch

No	Kategori Category	Nama Pemenang Awardee	Cabang Branch
1	WAREHOUSEMAN (WEST)	DICKY CHANDRA PUTRA	CILEGON
2	WAREHOUSEMAN (EAST)	ARIF GUNAWAN	TARAKAN
3	PART COUNTER	RIZKY	MANADO
4	AMT PERFORMANCE	SURYA CHANDRA W	MANADO
5	SERVICE ADMIN	SOFIANITA SEFFIANI T	JAMBI
6	CONSITE SHOT & HEALTH CHECK	ALFIAN AGUSTI	CILEGON
7	SPE PERFORMANCE	DIKI	MANADO
8	CPM PERFORMANCE	AGUS TOBRONI	SAMARINDA
9	ISF & HEXINDO PARTS	EDO EMALDO	MUARA ENIM
10	MARKET PLACE	HERRY ARMAYANTO	MEDAN
11	SAFETY PERFORMANCE	TARAKAN	TARAKAN
12	PRODUCT IMPROVEMENT	ANDRIE DWI P	CILEGON
13	SERVICE RESPONSE	WIDODO	GAM KAUBUN
14	PART & SERVICE SALES (BMCS)	SAMARINDA	SAMARINDA
15	PART & SERVICE SALES (RETAIL)	PEKANBARU	PEKANBARU
16	PSR PERFORMANCE	TAUFIK ALAMSYAH	MUARA ENIM
17	TRAINING PARTICIPANT	M. RIFKI ALIFIYAN	WETAR
18	OVERALL CHAMPION	SAMARINDA	SAMARINDA

## PROYEK Project

No	Kategori Category	Nama Pemenang Awardee	Proyek Project
1	WAREHOUSEMAN (OP. 1)	FAJAR EKO PRASETYO	KIDECO
2	WAREHOUSEMAN (OP. 2)	SYAIFUL EFENDI	BERAU
3	PART COUNTER	RAHMAD RAMADAN	BENGALON
4	DIFPOT THIESS	M. RIDUAN	BALIKPAPAN
5	AMT PERFORMANCE NON FMC	JULIANTO FIRDAUS	SAMARINDA
6	AMT PERFORMANCE FMC	NANANG GOZALI	SANGATTA
7	POST INSPECTION (PIR)	SIRFAN	KIDECO
8	SAFETY - CATEGORY A	SAMARINDA	SAMARINDA
9	SAFETY - CATEGORY B	SUMBAWA	SUMBAWA
10	VHS PERFORMANCE	MUSTAKIM, MARJUKIN	BERAU
11	PART SPECIALIST	SANWANI	PSS
12	PART & SERVICE SALES	TOKA TINDUNG	TOKA TINDUNG
13	MPRO & CONSITE REPORT (A)	KIDECO	KIDECO
14	MPRO & CONSITE REPORT (B)	MUARA BUNGO	MUARA BUNGO
15	MINING INSTRUCTOR	M. WIJANARKO	TC MINING
16	TRAINING PARTICIPANT	IVAN HASBI	KIDECO
17	TECHNICIAN COMPETITION	BAREP NOTO N	KIDECO
18	OVERALL CHAMPION	BERAU	BERAU





## Hexindo Raih Penghargaan Mitra Bakti Husada 2023

### Hexindo Receives Mitra Bakti Husada 2023 Awards

PT Hexindo Adiperkasa Tbk (kantor pusat dan cabang Balikpapan) berhasil meraih dua penghargaan Mitra Bakti Husada 2023, untuk kategori K3 Perkantoran dan Gerakan Pekerja Perempuan Sehat Produktif (GP2SP) yang diselenggarakan oleh Kementerian Kesehatan Republik Indonesia, pada 12 Desember 2023 di JW Marriot Hotel, Jakarta.

Kepala Departemen QSHE Ibu Rosiana Rizky dan Bapak Ilham Zein dari Divisi Legal, QSHE & Facility Management yang mewakili PT Hexindo Adiperkasa Tbk untuk menerima penghargaan yang diserahkan oleh Wakil Menteri Kesehatan Bapak Dante Saksono Harbuwono dan Direktur Jenderal Kesehatan Masyarakat Ibu Maria Endang Sumiwi.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk (headquarters and branch in Balikpapan) has successfully achieved two awards in the Mitra Bakti Husada 2023 Award, specifically in the categories of K3 Perkantoran dan Gerakan Pekerja Perempuan Sehat Produktif (GP2SP). The event was organized by the Ministry of Health of the Republic of Indonesia on December 12, 2023, at JW Marriott Hotel in Jakarta.

Head of QSHE Department Mrs. Rosiana Rizky and Mr. Ilham Zein from Legal, QSHE & Facility Management Division who represented PT Hexindo Adiperkasa Tbk to receive the award which was presented by the Deputy Minister of Health Mr. Dante Saksono Harbuwono and Director General of Public Health Mrs. Maria Endang Sumiwi.



## Hexindo Tercatat sebagai Top 50 Emiten Kapitalisasi Pasar Menengah

### Hexindo Recognized as a Top 50 Medium Market Capitalization Issuer

PT Hexindo Adiperkasa Tbk berhasil mencetak prestasi gemilang sebagai Top 50 Emiten dengan Kapitalisasi Pasar Menengah (*mid-market capitalization*) pada IICD Corporate Governance Conference (IICD CGC) ke-14 dan Award 2023. Acara ini diselenggarakan oleh Indonesian Institute of Corporate Directorship (IICD) di Financial Hall, Graha CIMB Niaga, Jakarta Selatan.

IICD Corporate Governance Conference and Award merupakan acara tahunan untuk memberikan apresiasi kepada perusahaan publik dengan praktik *Good Corporate Governance* (GCG) terbaik untuk emiten dengan Kapitalisasi Pasar Terbesar (*BigCap*) dan Kapitalisasi Pasar Menengah (*MidCap*).

PT Hexindo Adiperkasa Tbk achieved remarkable success by being listed as one of the Top 50 Issuers with Medium Market Capitalization at the 14th IICD Corporate Governance Conference (IICD CGC) and Awards 2023. The event, organized by the Indonesian Institute of Corporate Directorship (IICD), took place at the Financial Hall, Graha CIMB Niaga, South Jakarta.

The IICD Corporate Governance Conference and Awards are annual events that aim to appreciate public companies with outstanding Good Corporate Governance (GCG) practices in both BigCap and MidCap categories.

## Hexindo Peroleh Penghargaan dari Gubernur Kalsel

### Hexindo Receives Awards from the South Kalimantan Governor

PT Hexindo Adiperkasa Tbk (Proyek Adaro) berhasil memperoleh Sertifikat Penghargaan Nihil Kecelakaan Kerja dan P2 HIV/AIDS tahun 2023 dari Gubernur Provinsi Kalimantan Selatan. Kegiatan ini merupakan program pemerintah untuk meningkatkan kepedulian dan keberhasilan perusahaan terhadap aspek pengelolaan K3 untuk mencapai tingkat nol kecelakaan kerja.

Penyerahan penghargaan diterima oleh Bapak Agus Suyadi dan Bapak Iqbal Adzanni di Aula Graha Makarti, Kantor Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi, Banjarmasin pada tanggal 28 Agustus 2023.

*PT Hexindo Adiperkasa Tbk (Adaro project) has been honored with the Certificate of Appreciation for Zero Workplace Accidents and P2 HIV/AIDS in 2023 from the Governor of South Kalimantan Province. This initiative is part of the government's program to enhance companies' awareness and success in managing Occupational Health and Safety (K3) to achieve zero workplace accidents.*

*The award was presented to Mr. Agus Suyadi and Mr. Iqbal Adzanni at the Graha Makarti Hall, Office of Manpower and Transmigration, Banjarmasin, on August 28, 2023.*



# Waratah Harvester H212: Investasi Terbaik untuk Produktivitas yang Lebih Efisien

Waratah Harvester H212: The Best Investment for More Efficient Productivity



**Mr. Mulianto**

*Owner PT Cahaya Indah Sangsurya*

Mulai beroperasi sejak tahun 1986, PT Cahaya Indah Sangsurya (CIS) mengawali perjalanannya sebagai subkontraktor dan kemudian berkembang menjadi kontraktor di tahun 1990. PT Cahaya Indah Sangsurya (CIS) resmi berdiri sebagai perusahaan yang bergerak di industri *forestry* atau Hutan Tanaman Industri (HTI) pada tahun 1992 di Pekanbaru. Seiring dengan pertumbuhan perusahaan, PT CIS berhasil mendapat kepercayaan dari perusahaan-perusahaan ternama seperti Sinarmas Group dan RAPP (Riau Andalan Pulp and Paper) untuk menjalankan proyek yang diberikan.

Demi menunjang bisnis utama di sektor industri perhutanan, PT CIS memiliki bisnis *shipping* sebagai penyedia kapal laut, seperti kapal tongkang, *tugboat*, dan kapal lainnya.

Starting operations in 1986, PT Cahaya Indah Sangsurya (CIS) began its business journey as a subcontractor and then developed into a contractor in 1990. PT Cahaya Indah Sangsurya (CIS) was officially established as a company engaged in the forestry industry or Industrial Plantation Forest (HTI) in 1992 in Pekanbaru. Along with the growth of the company, PT CIS managed to become the trust of well-known companies such as Sinarmas Group and RAPP (Riau Andalan Pulp and Paper) to carry out the projects given.

In order to support its core business in the forestry industry, PT CIS engages in shipping services, providing sea vessels such as barges, tugboats, and other vessels.



PT Cahaya Indah Sangsurya sendiri tercatat menjadi salah satu pelanggan setia Hexindo sejak tahun 1995. Kerja sama ini berawal ketika PT CIS membeli unit Hitachi EX100M untuk mendukung operasional perusahaan yang baru memulai usaha di bidang *forestry* saat itu.

“Alasan mengapa kita memilih Hexindo sebagai penyedia unit alat berat karena produk dan layanan yang ditawarkan Hexindo selalu bisa mendukung produktivitas operasional perusahaan kita,” ungkap Pemilik PT CIS Pak Mulianto.

Menurut Pak Mulianto, dukungan dari Hexindo sangat cepat tanggap, hal ini dibuktikan dengan pengalaman berkesan yang ia miliki. “Pernah di satu waktu, saat itu perusahaan kita sedang membutuhkan unit alat berat sebanyak 10-15 unit sesegera mungkin untuk sebuah proyek. Kemudian kita menanyakan ke Hexindo, apakah bisa memenuhi permintaan tersebut. Dan ternyata Hexindo menyanggupinya.”

“Bahagia lah kita. Karena pada saat itu, kalau kita tidak memiliki tambahan unit alat berat sesuai permintaan klien, kita bisa kehilangan proyek tersebut,” lanjut Pak Mulianto.

Seiring dengan perkembangan bisnis, kerja sama antara PT CIS dengan Hexindo juga turut berkembang. Sampai pada tahun 2023, PT CIS memesan unit ZX138MF-5G yang disertai Waratah Harvester H212 kepada Hexindo.

“Selain karena kualitas produk-produk yang sangat membantu produktivitas operasional perusahaan, layanan purnajual dari Hexindo juga sangat memuaskan. Sehingga setiap ada masalah, semuanya dapat dikomunikasikan dengan baik.”

Sebagai perusahaan *forestry* yang bergerak di bidang perkebunan, PT CIS sangat membutuhkan alat berat yang andal dalam menumbangkan, mengupas, dan memotong pohon dalam satu waktu. Dengan ZX138MF-5G yang disertai Waratah Harvester H212, unit ini menawarkan berbagai keunggulan yang dibutuhkan untuk operasional PT CIS, seperti daya tahan yang baik, tangguh di segala medan, irit bahan bakar, dan perawatan yang mudah. Tidak heran bila unit tersebut menjadi alat berat andalan PT CIS saat ini.

Ke depannya Bapak Mulianto berharap agar hubungan baik antara PT CIS dan Hexindo dapat terus dipertahankan dengan baik. Beliau juga berharap kualitas produk dan layanan yang diberikan tetap terjaga. Sehingga, Hexindo tetap menjadi pilihan yang dapat diandalkan untuk memenuhi kebutuhan alat berat perusahaan.

PT Cahaya Indah Sangsurya has been a loyal customer of Hexindo since 1995. This collaboration began when PT CIS purchased a Hitachi EX100M unit to support the company's operations as it ventured into the forestry sector at that time.

“The reason why we chose Hexindo as the provider of heavy equipment units is because Hexindo's products and services consistently support our operational productivity,” stated Owner of PT CIS, Mr. Mulianto.

According to Mr. Mulianto, the support from Hexindo is highly responsive, as evidenced by his memorable experiences. “There was a time when our company urgently needed 10-15 units of heavy equipment for a project. We inquired with Hexindo if they could fulfill this request. And indeed, Hexindo agreed to it.”

“We were delighted because, at that time, if we didn't have additional heavy equipment units as per the client's request, we could lose that project,” continued Mr. Mulianto.

*As the business progressed, the collaboration between PT CIS and Hexindo also evolved. By the year 2023, PT CIS placed an order for the ZX138MF-5G unit accompanied by the Waratah Harvester H212 with Hexindo.*

*“Besides the quality of products that greatly enhance our operational productivity, the after-sales service from Hexindo is also very satisfying. So, whenever there is an issue, everything can be communicated effectively.”*

*As a forestry company engaged in timber, PT CIS requires reliable heavy equipment for felling, debarking, and cutting trees simultaneously. With the ZX138MF-5G accompanied by Waratah Harvester H212, this unit offers various advantages needed for PT CIS operations, such as excellent durability, toughness in all terrains, fuel efficiency, and easy maintenance. It is no wonder that this unit has become the flagship heavy equipment for PT CIS.*

*Looking ahead, Mr. Mulianto hopes that the strong relationship between PT CIS and Hexindo can be maintained. He also anticipates that the quality of products and services provided remains consistent. Thus, Hexindo continues to be a reliable choice to meet the heavy equipment needs of the company.*



# Foton 6x4-380HP, Dump Truck Tangguh di Segala Medan

## Foton 6x4-380HP: The Endurance Dump Truck for Any Terrain

Meski usia perusahaan tergolong masih muda, perjalanan bisnis PT Berseri Makmur Indonesia di sektor industri pertambangan bauksit dan pasir silika di Indonesia dapat dikatakan cukup stabil. Pencapaian tersebut mampu mereka dapatkan berkat prinsip transparansi bisnis yang dipegang teguh, strategi bisnis yang tepat, serta manajemen perusahaan yang dilakukan dengan baik.

Despite being a relatively young company, the business journey of PT Berseri Makmur Indonesia in the bauxite and silica sand mining industry in Indonesia has proven to be quite stable. This achievement is attributed to a steadfast commitment to business transparency, right business strategies, and effective corporate management.



“

Meskipun perusahaan kami baru dibentuk 2020 dan baru mulai beroperasi pada tahun 2021, Kami bersyukur kondisi perusahaan saat ini cukup stabil. Ini semua berkat kerja sama seluruh orang yang terlibat di perusahaan ini.

*Even though our company was formed in 2020 and only began operations in 2021, we are thankful that the current condition of the company is quite stable. All of this is thanks to the collaboration of everyone involved in the company.*

”

Meski begitu, kegiatan operasional PT BMI bukan berarti tanpa hambatan. Sebagai perusahaan yang bergerak di sektor pertambangan, para pekerja lapangan dihadapkan dengan kondisi medan yang ekstrem dan cuaca buruk.

Untuk menunjang produktivitas perusahaan dan memaksimalkan muatan angkut hasil pertambangan, perusahaan yang berlokasi di Jakarta ini mengandalkan unit Foton Dump Truck 6x4-380HP.

Bapak Martin, selaku Direktur Operasional perusahaan mengungkapkan, “Saat itu kita memang sedang membutuhkan sebuah *dump truck* untuk kebutuhan operasional perusahaan. Setelah melakukan pertimbangan akhirnya kita memutuskan untuk membeli Foton Dump Truck 6x4-380HP sebanyak 3 unit di Hexindo.”

Pertimbangan yang dilakukan PT BMI dalam memilih unit *dump truck* juga tanpa kompromi. PT BMI menginginkan unit yang mampu memenuhi kriteria yang dibutuhkan untuk operasional perusahaan.

“Alasan kita memilih Foton Dump Truck karena kapasitas angkutnya cukup besar. Selain itu, tenaganya juga kuat dan gesit, jadi unitnya bisa digunakan di segala medan.”

Perihal ketersediaan barang, juga menjadi satu hal yang penting bagi PT BMI. Bapak Martin mengatakan, “Dari berbagai distributor alat berat yang kita cari untuk kebutuhan operasional perusahaan, hanya Hexindo yang mampu memenuhinya.”

However, the operational activities of PT BMI are not run without challenges. As a mining company, field workers face extreme terrain conditions and adverse weather.

To support the company’s productivity and maximize the transport capacity of mining products, this Jakarta-based company relies on the Foton Dump Truck 6x4-380HP units.

Mr. Martin, the company’s Operations Director, said, “At that time, we were indeed in need of a dump truck for our operational requirements. After careful consideration, we decided to purchase 3 units of the Foton Dump Truck 6x4-380HP from Hexindo.”

The considerations made by PT BMI in selecting dump truck units were uncompromisable. The company sought units that could meet the specific criteria required for its operations.

“We chose the Foton Dump Truck because of its significant hauling capacity. Moreover, it possesses robust and agile power, making it suitable for operation in all terrains.”

The availability of the product was also a crucial factor for PT BMI. Mr. Martin stated, “Among various heavy equipment distributors we explored for our operational needs, only Hexindo was able to fulfill them.”

Terlebih lagi, sebagai perusahaan penyedia unit Foton Dump Truck 6x4-380HP, Hexindo juga memberikan layanan purnajual yang cukup baik. Seperti, penyediaan suku cadang dan teknisi khusus yang dapat membantu menangani unit secara langsung. Sehingga, unit Foton Dump Truck 6x4-380HP dari Hexindo sangat membantu dalam performa operasional perusahaan secara keseluruhan.

Meskipun perusahaan masih seumur jagung, PT BMI tetap memiliki segudang harapan. Salah satunya yaitu, penambahan armada atau unit alat berat untuk menunjang produktivitas operasional dan pengembangan bisnis perusahaan. Ke depannya, Bapak Martin juga berharap, hubungan PT Berseri Makmur Indonesia dengan Hexindo dapat terjalin dengan baik, salah satunya dengan menyediakan produk dan layanan yang berkualitas.

Furthermore, as a provider of Foton Dump Truck 6x4-380HP units, Hexindo also offers commendable after-sales services, including the provision of spare parts and specialized technicians to directly address unit-related issues. Consequently, the Foton Dump Truck 6x4-380HP units from Hexindo significantly contribute to the overall operational performance of the company.

Despite being a fledgling company, PT BMI harbors numerous aspirations. One of them is the addition of more fleets or heavy equipment units to support operational productivity and the company's business development. Looking ahead, Mr. Martin also hopes for a strong and mutually beneficial relationship between PT Berseri Makmur Indonesia and Hexindo, involving the provision of quality products and services.



## Foton 6x4-380HP

### Engine Model

Cummins ISGe3-380

### Max. Climbing Capacity

27(5.26), 33(4.76), 43(5.92)

### Overall Dimensions (LxWxH) (mm)

8800x2500x3450.

### Brake

Service Brake

Dual Circuits Pneumatic Drum Brake

### Cargo Body Dimensions (mm)

6000x2300x1500/1800

Parking Brake

Spring Actuated Air Cut-off Parking Brake

### Maximum Speed (Km/h)

95(5.26), 105(4.76), 85(5.92)

Auxiliary Brake

iBrake braking (Engine Brake)

# Dynapac CA30D: Standar Kenyamanan dan Keamanan yang Diidam-Idamkan

Dynapac CA30D: The Desired Standards of Comfort and Security



**Mr. Eduardus Armada**

*Owner PT Armada Trans Surabaya*

Memulai perjalanan bisnis dengan membentuk CV pada tahun 2008, bisnis Bapak Eduardus Armada di sektor penyewaan alat berat terus tumbuh dan berkembang dengan sangat baik. Sampai pada tahun 2015, Armada Trans Surabaya terbentuk sebagai perusahaan perseroan terbatas (PT). Dalam perjalanan bisnisnya, PT Armada Trans Surabaya mencatatkan kesuksesan sebagai perusahaan kontraktor alat berat di berbagai proyek konstruksi, seperti jalan tol, bendungan, pelabuhan, hingga proyek pertambangan.

Akan tetapi, perjalanan bisnis PT Armada Trans Surabaya bukan berarti tanpa rintangan. Salah satu tantangan bisnis yang tidak akan pernah dilupakan yakni, saat mulai merambah ke industri pertambangan. Dalam menghadapi tantangan tersebut, Bapak Eduardus selaku pemilik perusahaan menerapkan beberapa strategi.

“Hal pertama yang saya lakukan untuk mengembangkan bisnis perusahaan saat itu adalah meningkatkan kualitas sumber daya manusia di perusahaan. Apabila sumber daya manusia sebuah perusahaan berkualitas, tentu saja akan memberikan dampak positif untuk kemajuan perusahaan. Setelahnya, baru kita memperbaiki bagian manajemen perusahaan.”

Bapak Eduardus juga memegang teguh prinsip bisnis yaitu konsumen merupakan bagian terpenting dari sebuah perusahaan. Tak hanya itu, layanan atau produk berkualitas merupakan suatu hal yang wajib sehingga komunikasi dengan konsumen dapat terjalin dengan baik dan berkelanjutan.

PT Armada Trans Surabaya, sejatinya telah mengenal Hexindo sejak tahun 2009. Namun, hubungan bisnis kedua perusahaan ini baru pertama kali terjalin pada tahun 2011 saat pembelian unit ekskavator Hitachi ZX200-5G. Kerjasama ini berlanjut, hingga PT Armada Trans Surabaya melakukan pembelian unit Dynapac CA30D.

Starting business journey by forming a Limited Partnership in 2008, Mr. Eduardus Armada's business in the heavy equipment rental sector continued to grow and develop very well. Until 2015, Armada Trans Surabaya was established as a Private Limited Company (PT). In its business journey, PT Armada Trans Surabaya has recorded success as a heavy equipment contractor company in various construction projects, such as toll roads, dams, ports, and mining projects.

However, PT Armada Trans Surabaya's business journey was not without obstacles. One of the business challenges that will never be forgotten is when it began while entering the mining industry. In facing these challenges, Mr. Eduardus as the head of the company implemented several strategies.

“The first thing I did to develop the business at that time was to enhance the quality of human resources in the company. If the human resources of a company are of high quality, it will undoubtedly have a positive impact on the progress of the company. After that, we improved the management aspects of the company.”

Mr. Eduardus also upholds the business principle that consumers are the most important part of a company. Not only that, quality services or products are mandatory so that communication with consumers can be well established and sustainable.

PT Armada Trans Surabaya, has actually known Hexindo since 2009. However, the business relationship between the two companies was established in 2011 when purchasing a Hitachi ZX200-5G excavator unit. This cooperation continued, until PT Armada Trans Surabaya purchased a Dynapac CA30D unit.

“Alasan saya tetap memilih Hexindo sebagai mitra dalam membeli unit Dynapac CA30D karena harga yang ditawarkan sangat kompetitif. Selain itu, saya juga percaya bahwa produk-produk yang mereka tawarkan memiliki kualitas yang sangat baik,” ungkap Bapak Eduardus.

Dynapac CA30D merupakan unit single drum roller yang dilengkapi opsi platform yang beragam dengan standar kenyamanan dan keamanan, mulai dari kanopi terbuka, ROPS/FOPS, hingga kabin tutup ber-AC.

Daya cengkram ekstra melalui penggerak mesin pada silinder depan dan sistem anti slip, memastikan Dynapac CA30D dapat bekerja optimal di segala kondisi tanah. Unit ini juga telah dilengkapi dengan teknologi mutakhir, seperti sistem telemetri eksklusif Dyn@link yang memungkinkan monitoring kondisi dan lokasi unit secara *real-time*.

Dengan fitur-fitur unggulan ini, Dynapac CA30D menjadi pilihan yang tepat untuk mendukung kelancaran operasional bagi PT Armada Trans Surabaya. Bapak Eduardus Armada berharap, Hexindo dapat terus menjaga dan meningkatkan pelayanan dalam menyediakan suku cadang serta perawatan unit alat berat.

“The reason I continue to choose Hexindo as a partner in purchasing the Dynapac CA30D unit is because the offered price is highly competitive. Moreover, I believe that the products they offer are of excellent quality,” stated Mr. Eduardus.

The Dynapac CA30D is a single drum roller unit equipped with various platform options with comfort and safety standards, ranging from open canopy, ROPS/FOPS, to air-conditioned closed cab.

The extra traction through the front cylinder engine drive and anti-slip system ensures the Dynapac CA30D can perform optimally in all ground conditions. The unit is also equipped with cutting-edge technology, such as the exclusive Dyn@link telemetry system that enables real-time monitoring of the unit's condition and location.

With these excellent features, Dynapac CA30D becomes the right choice for PT Armada Surabaya to support its operations. Mr. Eduardus Armada as hopes that Hexindo can continue to maintain and improve services in providing spare parts and maintenance of heavy equipment units.

## Dynapac CA30D

### Operating Weight

11,100 Kg

### Rear Module Weight

4,800 Kg

### Front Module Weight

6,300 Kg

### Engine Model

Cummins4BT 3.9-120C (I/T1)



# Kinerja Hidrolik Optimal Berkat Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free yang Andal

Optimal Hydraulic Performance Came from Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free



Permasalahan sistem hidrolik pada alat berat umumnya disebabkan oleh oli hidrolik, seperti penggunaan oli yang sudah lama atau oli yang telah terkontaminasi. Kerusakan tersebut terbagi berdasarkan komponen utama pada sistem hidrolik seperti tangki/reservoir, pompa hidrolik, control valve, piston, dan filter.

Setiap komponen tersebut memiliki kondisi permasalahan yang berbeda, seperti tangki/reservoir yang membutuhkan oli untuk mengeluarkan udara atau gelembung dengan cepat, pompa yang membutuhkan perlindungan terhadap gesekan tinggi, *control valve* yang memerlukan kondisi suhu yang stabil, dan *filter* yang mampu menyaring kontaminasi sekaligus memastikan oli tetap mengalir.

Hydraulic Oil 46 Zinc Free dari Hexindo hadir dengan teknologi *zinc free* yang memberikan perlindungan optimal terhadap terbentuknya *sludge* akibat oksidasi, namun ramah lingkungan. Selain itu, produk ini juga dilengkapi dengan *High Viscosity Index* (HVI) untuk menjaga kadar kekentalan oli tetap stabil saat beroperasi di suhu tinggi. Produk ini juga telah memenuhi standar DIN 51524-3 (HVP Oils) dan ASTM D6158 (HV) yang menawarkan kemampuan filtrasi tinggi untuk melawan kontaminasi partikel dan mampu mengeluarkan udara/gelembung, dua kali lebih cepat dibandingkan dengan produk oli hidrolik standar HM.

Hydraulic system problems in heavy equipment are commonly caused by hydraulic oil, such as the use of old oil or oil that has been contaminated. The damage is divided based on the main components of the hydraulic system such as the tank/reservoir, hydraulic pump, control valve, piston, and filter.

Each component has different problem conditions, such as tanks/reservoirs that need oil to expel air or bubbles quickly, pumps that need protection against high friction, control valves that require stable temperature conditions, and filters that are able to filter out contamination while ensuring the oil continues to flow.

Hexindo's Hydraulic Oil 46 Zinc Free, comes with zinc free technology that provides optimal protection against sludge formation due to oxidation, yet environmentally friendly. In addition, this product is also equipped with High Viscosity Index (HVI) to keep oil viscosity levels stable when operating at high temperatures. It also complies with DIN 51524-3 (HVP Oils) and ASTM D6158 (HV) standards offering high filtration capabilities to fight particle contamination and capable of removing air/bubbles, double fast as HM standard hydraulic oil products.

Melihat pentingnya fungsi oli pada sistem hidrolik, dalam acara *Virtual Launching New Hexindo Oil* pada 24 November 2023, Hexindo meluncurkan produk khusus oli hidrolik yaitu Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free. Menurut pengujian yang dilakukan FZG (Institut untuk studi roda gigi dan mekanisme penggerak), Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free mampu melindungi sistem hidrolik dari keausan dengan kemampuan melepas udara/gelembung untuk menjaga performa sistem hidrolik tetap optimal. Dengan biaya yang lebih hemat per siklus, produk ini juga dapat menjadi pilihan yang lebih ekonomis.

Seeing the importance of the oil function in hydraulic systems, in the *Virtual Launching New Hexindo Oil* on 24 November 2023, Hexindo launched a special hydraulic oil product named Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free. According to tests by FZG (Institute for the study of gears and drive mechanisms), Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free is able to protect the hydraulic system from wear with the ability to remove air/bubbles to maintain optimal hydraulic system performance. With a lower cost per cycle, this product can also be a more economical choice.



**Keunggulan Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free:**

- Produk dirancang untuk meningkatkan produktivitas dan keandalan alat.
- Lebih ekonomis dengan biaya keseluruhan per-siklus.
- Memberikan perlindungan maksimum pada sistem hidrolis dan mencegah keausan.

**Spesifikasi Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free:**

- Zinc Free Hydraulic Oil.
- ISO VG 46.
- High Viscosity Index.
- Memenuhi standar DIN 51524-3 (HVLP Oils) dan ASTM D6158 (HV).

**Advantages of Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free :**

- Products are designed to increase productivity and tool reliability.
- More economical with overall cost per-cycle.
- Provides maximum protection to the hydraulic system and prevents wear.

**Specification of Hexindo Hydraulic Oil 46 Zinc Free:**

- Zinc Free Hydraulic Oil.
- ISO VG 46.
- High Viscosity Index.
- Meets DIN 51524-3 (HVLP Oils) and ASTM D6158 (HV) standards.

# NEW HEXINDO HYDRAULIC 46 ZINC FREE

**HEXINDO**  
HYDRAULIC OIL 46  
Zinc Free

**ADVANCE WEAR PROTECTION**  
EXCEED TOUGH STANDARDS

MEETS ISO 11158 AND DIN 51524-3

**ENHANCED PRODUCTIVITY**

**2x** QUICKER AIR RELEASE

**ADVANCE WEAR PROTECTION**

GREATER RELIABILITY

**PASS INDUSTRIAL OIL LIFE STANDARDS**

REDUCED MAINTENANCE SPEND

**ENHANCED PRODUCTIVITY**

SPECIAL BLENDING WITH YEARS OF EXPERIENCE

HEXINDO HYDRAULIC OIL 46 ZINC FREE - ENHANCED PRODUCTIVITY

WHY USE HEXINDO HYDRAULIC 46 ZINC FREE

TO INCREASE PRODUCTIVITY

MORE ECONOMICAL

TO GIVE MAXIMUM PROTECTION ON YOU EQUIPMENT

# Instruksi Pemeliharaan *Hydraulic Oil Tank Return Filter Element* untuk Keselamatan Mesin Alat Berat

## Maintenance Instruction of Hydraulic Oil Tank Return Filter Element for Heavy Equipment Machine Safety

Pada mesin alat berat, pemeliharaan yang tepat pada setiap komponen dapat menghasilkan kinerja alat yang optimal. Melalui berita ini, kami ingin menginformasikan bahwa *Hydraulic Return Filter* pada unit model ZX-1~5, ZH200-A/5B, ZXW-1~5 dan unit serial number ZX-1~5 (16~35 T), ZH200-A / 5B, ZX180W~210W, ZX170W-3~ZX220W-3, dan ZX170W~ZX220W-5B dapat mengalami kerusakan jika *return oil* dari *return pipe* mengenai lokasi titik pengelasan pada *Hydraulic Return Filter*.

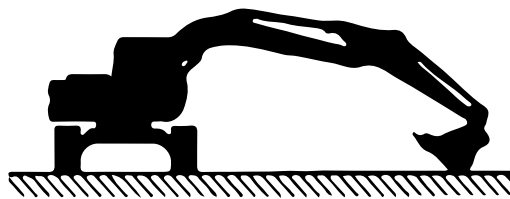
In heavy machinery, proper maintenance of each component can result in optimal equipment performance. Through this news, we inform you that the Hydraulic Return Filter on unit models ZX-1~5, ZH200-A/5B, ZXW-1~5 and unit serial numbers ZX-1~5 (16~35 T), ZH200-A/5B, ZX180W~210W, ZX170W-3~ZX220W-3, and ZX170W~ZX220W-5B may be damaged if the return oil from the return pipe hits the welding point location on the Hydraulic Return Filter.

Oleh karena itu, petunjuk pemasangan harus diikuti dengan cermat untuk mencegah kerusakan pada komponen. Berikut adalah panduan lengkap untuk mengganti *Hydraulic Return Filter* dengan aman dan efisien.

Therefore, the installation instructions must be followed carefully to prevent damage to the components. Here is a complete guide to replacing the Hydraulic Return Filter safely and efficiently.

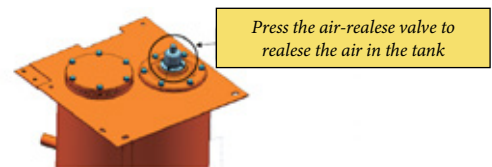
1. Pastikan unit alat berat terparkir di tempat yang kokoh dan rata. Ilustrasi gambar menunjukkan langkah-langkah awal yang perlu diambil, termasuk memanjangkan *bucket cylinder*, menarik kembali *arm cylinder*, menurunkan *bucket* dan *blade* ke permukaan tanah, dan kemudian mematikan mesin.

1. Ensure that the machine unit is parked on a firm and level place. The illustration shows the initial steps to take, including extending the bucket cylinder, retracting the arm cylinder, lowering the bucket and blade to ground level, and then shutting down the engine.



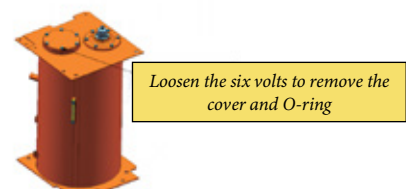
2. Tekan *air release* pada *hydraulic oil tank* untuk mengeluarkan udara di dalam tank, karena *hydraulic oil* akan sangat panas setelah mesin dimatikan. Sebelum melanjutkan proses penggantian, pastikan suhu *hydraulic oil* telah turun untuk menghindari risiko kecelakaan.

2. Press the *air release* on the *hydraulic oil tank* to release the air in the tank, because the *hydraulic oil* will be very hot after the engine is turned off. Before continuing the replacement process, make sure the *hydraulic oil* temperature has dropped to avoid the risk of accidents.



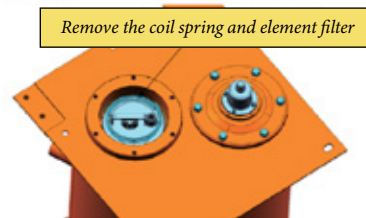
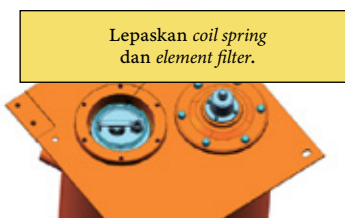
3. Langkah berikutnya lepas keenam baut untuk membuka *cover* dan *O-ring*. Pastikan untuk melakukannya dengan hati-hati, sambil memperhatikan *coil spring* agar tidak melompat keluar dengan keras.

3. The next step is to remove the six bolts to expose the *cover* and *O-ring*. Make sure to do so carefully, keeping an eye on the *coil spring* so it doesn't jump out violently.

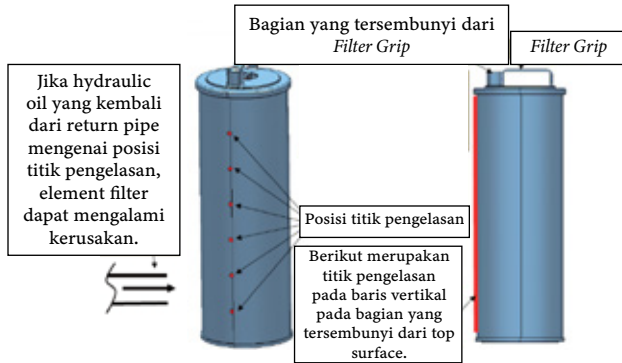


4. Langkah berikutnya lepas keenam baut untuk membuka *cover* dan *O-ring*. Pastikan untuk melakukannya dengan hati-hati, sambil memperhatikan *coil spring* agar tidak melompat keluar dengan keras.

4. Once the *cover* is open, the *coil spring* and *Hydraulic Return Filter* can be carefully removed to prevent water and dust from entering the filter case.

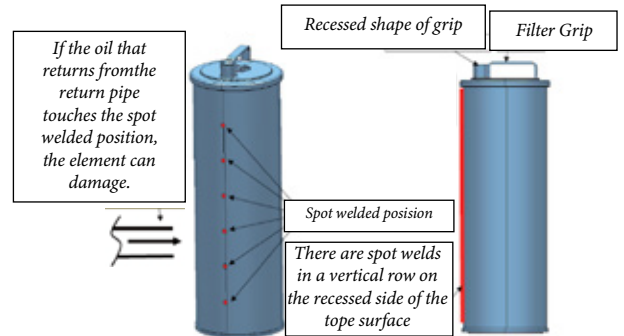


5. Pada tahap penggantian, pastikan untuk menggunakan *Hydraulic Return Filter* dan O-ring yang baru. Pasang kembali ke dalam *hydraulic oil tank* bersama dengan *spring coil*. Perhatikan posisi sambungan plat yang di las pada *filter* agar tidak menghadap langsung ke arah *return pipe* pada tangki. Pasang dengan hati-hati untuk semua model sehingga bagian dari grip menghadap ke arah seperti yang ditunjukkan dalam ilustrasi gambar. Lakukan dengan hati-hati agar tidak merusak *Hydraulic Return Filter* dan O-ring.



Petunjuk pemasangan *Hydraulic Return Filter* pada tiap model unit (Hal berikut ini juga berlaku untuk model yang dilengkapi dengan *High Performance Hydraulic Return Filter*).

5. At the replacement stage, be sure to use a new *Hydraulic Return Filter* and O-ring. Install it back into the *hydraulic oil tank* along with the *spring coil*. Pay attention to the position of the welded plate connection on the filter so that it does not face directly towards the *return pipe* on the tank. Install carefully for all models so that part of the grip faces in the direction as shown in the illustration. Do it carefully so as not to damage the *Hydraulic Return Filter* and O-ring.



*Hydraulic Return Filter* installation instructions for each unit model (The following also applies to models equipped with a *High Performance Hydraulic Return Filter*).

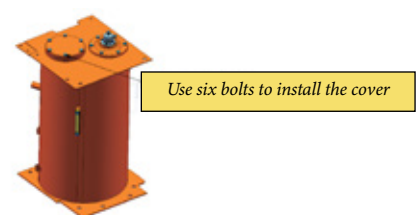


6. Gunakan 6 baut yang sebelumnya telah dilepaskan untuk memasang cover dengan aman.



7. Setelah proses penggantian selesai, keluarkan udara dari pompa sesuai dengan panduan yang diberikan dalam *Inspection/Service Section Operator's Manual*. Ini penting untuk mencegah kerusakan pada pompa akibat udara yang tertinggal dalam *hydraulic circuit*.

6. Use the 6 bolts that were previously removed to securely attach the cover.



7. After the replacement process is complete, remove air from the pump according to the guidelines given in the *Inspection/Service Section of the Operator's Manual*. This is important to prevent damage to the pump due to air left in the *hydraulic circuit*.

# Sinergi Hitachi & Bell untuk Mendukung Industri Pertambangan

## Synergy Hitachi & Bell to Support to Support Mining Industry

Hitachi & Bell menyediakan berbagai solusi untuk kegiatan penambangan dan transportasi mineral untuk pelanggannya yang berharga. Selain menyediakan truk dan *shovel* kelas ultra untuk operasi penambangan besar terbuka, PT Hexindo Adiperkasa Tbk juga menawarkan unit-unit dengan ukuran lebih kecil yang sesuai dengan kondisi lingkungan di Indonesia yang lebih menantang.

Bell Equipment ADT & Ekskavator Hitachi merupakan sinergi yang sangat sesuai untuk ekstraksi mineral berbasis EV. Kolaborasi antara Bell & Hitachi menawarkan unit berkualitas tinggi dengan inovasi dan teknologi global terkini. Dengan dukungan purnajual dari Hitachi & Bell, unit menjadi pilihan yang tepat bagi para penambang yang ingin mengoptimalkan *Return on Investment* (ROI).

Bell ADT memberikan kemajuan yang berarti dalam industri emas, tembaga, dan nikel di Indonesia, dengan beberapa unitnya yang kini beroperasi di seluruh nusantara. Beberapa fitur unggulan yang dimilikinya mencakup konsumsi bahan bakar yang baik, fitur keselamatan yang luar biasa, sistem komunikasi kelas dunia melalui *Fleetmatic* milik Bell, sistem diagnostik mandiri & sistem timbangan muatan standar, kabin operator ergonomis dengan sistem HVAC dan kontrol operator menggunakan tombol sentuh, power train terbaru dari Eropa, dan konstruksi tangguh yang terinspirasi dari kondisi kerja di wilayah Afrika.

Hitachi & Bell offers our valued customers a variety of customized dig and haul solutions for mineral mining. In addition to ultra-class truck and shovel options for large open-cut operations, PT Hexindo Adiperkasa Tbk also provides smaller equipment suitable for the more challenging conditions in Indonesia.

The long-standing Bell Equipment ADT & Hitachi Zaxis class excavator pairing is one such synergy, perfectly matched for EV minerals extraction. The combination of Hitachi/Bell branding offers our customers premium equipment with the latest global innovation and technology. In conjunction with PT. Hexindo's aftermarket support solutions, this equipment is the obvious choice for the discerning miner seeking the optimum return on investment (ROI).

Bell ADT is making serious inroads into the Indonesian gold, copper, and nickel industries, with multiple units now operating across the archipelago. Some best-in-class features include superior fuel burn, outstanding safety features, world-class telematics via Bell's proprietary *Fleetmatic*, on-board self-diagnostics, and payload weighing system (STD). The ergonomic operator cabin comes with an HVAC system and touch-button operator controls. Additionally, it features the latest European powertrain and rugged construction inspired by harsh African conditions.

## Keunggulan Bell Articulated Dump Truck

### Advantages of Bell Articulated Dump Truck

#### A. Kinerja Maksimal

- Desain rasio bobot terhadap daya sangat baik, mendukung kinerja dan produktivitas optimal.
- Perlambatan mesin dan sistem pengereman untuk menjaga kecepatan selama siklus pengangkutan penuh.

#### B. Teknologi Bahan Bakar Terkini

- Menggunakan bahan bakar Bio B35 untuk meningkatkan efisiensi bahan bakar yang dimodifikasi khusus untuk kondisi di Indonesia.

#### C. Desain Konstruksi yang Tangguh

- Didesain berdasarkan FEA dengan menggunakan baja premium untuk memaksimalkan operasional dan memastikan keselamatan.

#### D. Mengutamakan Keselamatan

- Pemberhentian otomatis saat operator melepaskan pedal gas.
- Kamera belakang dan kaca spion dengan visibilitas tinggi untuk memastikan keselamatan pengoperasian.

#### E. Teknologi Bahan Bakar Terkini

- Menggunakan bahan bakar Bio B35 untuk meningkatkan efisiensi bahan bakar yang dimodifikasi khusus untuk kondisi di Indonesia.

#### F. Desain Konstruksi yang Tangguh

- Didesain berdasarkan FEA dengan menggunakan baja premium untuk memaksimalkan operasional dan memastikan keselamatan.

#### A. Maximum Performance

- *Excellent weight-to-power ratio design to achieve optimal performance and productivity.*
- *Engine deceleration and braking system to maintain speed during the full transport cycle.*

#### B. Latest Fuel Technology

- *Utilizing Bio B35 fuel to enhance fuel efficiency, specially modified for conditions in Indonesia.*

#### C. Robust Construction Design

- *Designed based on FEA using premium steel to maximize operational efficiency and ensure safety.*

#### D. Maximum Performance

- *Automatic stopping when the operator releases the gas pedal.*
- *High-visibility rear camera and mirrors to ensure operational safety.*

#### E. Latest Fuel Technology

- *Utilizing Bio B35 fuel to enhance fuel efficiency, specially modified for conditions in Indonesia.*

#### F. Robust Construction Design

- *Designed based on FEA using premium steel to maximize operational efficiency and ensure safety.*

Demikian pula dengan ekskavator Hitachi ZX870LCH-5G yang dikenal karena kualitas, kinerja, dan kemudahan operasionalnya. Dilengkapi dengan sistem hidrolis yang ditingkatkan, konsumsi bahan bakar yang efisien, pemantauan kinerja dan kesehatan peralatan dengan *on-board ConSite*, serta produktivitas dan keandalan tinggi, kolaborasi antara Hitachi dan Bell menyajikan solusi terbaik untuk para pelanggan.

Equally, Hitachi ZX870LCH-5G excavators are synonymous with quality, performance, and ease of operation. Offering an enhanced hydraulic system, fuel efficiency, on-board performance and equipment health monitoring through *CONSITE*, coupled with high productivity and reliability, the Hitachi-Bell equipment synergy provides a premium solution for our valued customers.

# Keunggulan Ekskavator Hitachi ZX870LCH-5G

## Advantages of Hitachi ZX870LCH-5G Excavators

### A. Kinerja Optimal di Berbagai Kondisi

- Dirancang untuk beroperasi di segala jenis kondisi tanah, mulai dari rawa hingga batuan keras.
- Bagian depan dapat beroperasi secara dinamis dengan hidraulik HIOS III B

### B. Daya Tahan yang Luar Biasa

- Desain yang berfokus pada daya tahan fungsionalitas, produktivitas, dan keamanan penggunaan.

### C. Teknologi Terbaru dalam Konsumsi Bahan Bakar

- Dilengkapi dengan sistem hidraulik HIOB III B untuk mengelola aliran hidraulik dengan lebih baik.
- Menggunakan mesin diesel Isuzu dengan sistem bahan bakar B35 Bio-Diesel untuk menghemat konsumsi bahan bakar.

### D. Sistem Keamanan Ekstra

- Dilengkapi dengan fitur keamanan standar, seperti desain kabin yang kokoh dan kaca pengaman.
- Opsi keamanan tambahan dengan kamera belakang, cahaya LED tambahan, inclinometer, hingga sistem pencegah kebakaran otomatis.

### E. Fitur Kemudahan Pengoperasian dan Perawatan

- Ruang operator nyaman yang dilengkapi dengan monitor multifungsi.
- Sistem ConSite untuk monitoring kesehatan operasional unit.
- Memiliki akses ke daerah mesin yang lebih mudah.

### F. Layanan Purnajual yang Menyeluruh

- Layanan purnajual yang mencakup seluruh daerah di Indonesia.
- Penyediaan suku cadang dan opsi remanufaktur.

### A. Optimal Performance in Various Conditions

- Designed to operate in all types of terrains, from swamps to hard rocks.
- The front can operate dynamically with HIOS III B hydraulics

### B. Exceptional Durability

- Design focused on the durability of functionality, productivity, and safe usage.

### C. Newest Fuel Consumption Technology

- Equipped with the HIOB III B hydraulic system to manage hydraulic flow more efficiently.
- Utilizes Isuzu diesel engine with B35 Bio-Diesel fuel system for fuel consumption savings.

### D. Extra Security System

- Comes with standard security features such as a robust cabin design and safety glass.
- Additional security options include a rear camera, additional LED lights, inclinometer, and an automatic fire prevention system.

### E. Convenient Operation and Maintenance Features

- Comfortable operator space equipped with a multifunction monitor.
- ConSite system for monitoring the operational health of the unit.
- Easier access to engine areas.

### E. Comprehensive Post-Sale Services

- Post-sale services covering all regions in Indonesia.
- Provision of spare parts and remanufacturing options.



## Hitachi ZX870LCH-5G

### Engine Model

Isuzu BB-6WG1XQA-04

### Model Code

ZX870LCH-5G

### Operating Weight

84.700 kg

### Backhoe Bucket

ISO Heaped: 5.00 m<sup>3</sup>

## BELL ADT B45E

### Gross Power

390 kW (523 hp)

### Operating Mass

(Empty) 31.877 kg (70.277 lb)  
(Loaded) 72.877 kg (160.666 lb)

### Rated Payload

41.000 kg (90.390 lb)

### 2:1 Heaped Capacity

25 m<sup>3</sup> (33 yd<sup>3</sup>)



**Mr. Iswandi**

*Owner PT Kendric Dwi Charista Fang*

## Kolaborasi Sukses PT Kendric Dwi Charista Fang dan Hexindo

### Successful Collaboration of PT Kendric Dwi Charista Fang and Hexindo

Dalam dunia bisnis, kisah sukses sering kali terbentuk dari sebuah hubungan kerja yang terjalin dengan baik. Salah satu contohnya adalah hubungan bisnis antara PT Kendric Dwi Charista Fang dengan PT Hexindo Adiperkasa Tbk. Hubungan bisnis kedua perusahaan ini mulai terjalin sejak 27 tahun lalu. Pada awalnya, PT Kendric Dwi Charista Fang yang terlibat pada sebuah proyek di industri *forestry* membutuhkan sebuah unit alat berat untuk menopang operasional proyek tersebut. Dan setelahnya, PT Kendric Dwi Charista Fang memutuskan untuk memilih Hexindo dalam menyediakan unit alat berat dari merek Hitachi yang terkenal dapat diandalkan untuk proyek *forestry*.

Dalam perkembangan bisnisnya di industri *forestry*, PT Kendric Dwi Charista Fang menghadapi beberapa tantangan besar, salah satunya adalah *margin* atau persentase keuntungan yang semakin tipis. Untuk menghadapinya, selaku pemilik perusahaan, Bapak Iswandi mengungkapkan bahwa, "Kita menerapkan sebuah strategi di mana kontrol biaya pengeluaran harus diawasi dengan tetap. Hal ini bertujuan agar bisnis yang kita jalani bisa tetap berjalan."

Pemimpin perusahaan juga menerapkan sebuah prinsip bisnis "*Sustainability*", dengan harapan agar perusahaan dapat beroperasi secara berkelanjutan, sehingga dapat menjalin kerja sama yang langgeng dengan Hexindo.

Untuk mendukung operasional perusahaan yang bergerak di industri *forestry*, PT Kendric Dwi Charista Fang mempercayakan Hexindo sebagai mitra utama dalam menyediakan alat berat dengan merek Hitachi. Meski demikian, PT Kendric Dwi Charista Fang menjalani proses pemilihan alat berat dengan pendekatan yang khas dan terstruktur sesuai dengan kebutuhan operasional yang spesifik.

In the business world, success stories are often formed from a well-established working relationship. One example is the business relationship between PT Kendric Dwi Charista Fang and Hexindo. The business relationship between the two companies began 27 years ago. Initially, PT Kendric Dwi Charista Fang, which was involved in a project in the forestry industry, needed a heavy equipment unit to support the project's operations. And afterwards, PT Kendric Dwi Charista Fang decided to choose Hexindo to provide heavy equipment units from the Hitachi brand which is known to be reliable for forestry projects.

In the development of its business in the forestry industry, PT Kendric Dwi Charista Fang faces several major challenges, one of which is the increasingly thin profit margin or percentage. To deal with this, Mr. Iswandi revealed that, "We implement a strategy where the control of expenditure costs must be monitored closely. This is to keep the business running."

The company's leaders also apply a business principle of "Sustainability", with the hope that the company can operate sustainably, so as to establish a lasting cooperation with Hexindo.

To support the operations of a company engaged in the forestry industry, PT Kendric Dwi Charista Fang entrusts Hexindo as its main partner in providing heavy equipment under the Hitachi brand. However, PT Kendric Dwi Charista Fang undergoes a machine selection process with a distinctive and structured approach according to specific operational needs.



“Dalam memilih alat berat, kita melakukan banyak pertimbangan, mulai dari *Life Cycle Cost (LCC)*, harga unit, paket kerjasama leasing, biaya perawatan, konsumsi bahan bakar, hingga harga jual kembali,” ujar pemilik perusahaan Bapak Iswandi.

Setelah melakukan beberapa pertimbangan, PT Kendric Dwi Charista Fang pun memilih ekskavator Hitachi ZX110MF-5G karena performa dari unit alat berat ini dapat beradaptasi dengan baik di kondisi tanah wilayah Sumatera. Selain itu, unit tersebut juga memiliki berbagai keunggulan seperti *fuel system*, daya tahan yang baik, dan penghematan konsumsi bahan bakar hingga 25% menjadi nilai tambah yang signifikan bagi operasional perusahaan.

Dalam aspek pemeliharaan dan perawatan, pemilik perusahaan dengan yakin menyatakan bahwa ekskavator Hitachi ZX110MF-5G merupakan unit alat berat yang mudah dirawat. Keberadaan fitur *sustainable dust-proof* pada penutup mesin tidak hanya menjaga kebersihan, tetapi juga efektif mengurangi risiko penyumbatan pada *oil cooler* dan radiator. Kecepatan kipas yang optimal serta desain penutup mesin yang terkini juga berkontribusi secara signifikan dalam menangani kondisi mesin yang berpotensi *overheat*.

Sebagai salah satu pelanggan setia, PT Kendric Dwi Charista Fang menyatakan kepuasannya dengan produk dan layanan yang diberikan oleh Hexindo. Pemimpin perusahaan merasa bahwa Hexindo konsisten dalam memberikan dukungan, berbagi pengalaman, dan mendengarkan masukan dari konsumennya. Meski begitu, sebagai bagian dari kerjasama yang baik, mereka memberikan saran kepada Hexindo terkait kebutuhan akan harga unit dan spare parts yang lebih terjangkau, serta memberikan dorongan untuk mengimplementasikan program tukar tambah unit, terutama mengingat tantangan menjual unit bekas pada tahun 2024.

“In choosing heavy equipment, we make many considerations, ranging from Life Cycle Cost (LCC), unit price, leasing cooperation package, maintenance cost, fuel consumption, to resale price,” said Mr. Iswandi.

After several considerations, PT Kendric Dwi Charista Fang chose the Hitachi ZX110MF-5G excavator because the performance of this heavy equipment unit can adapt well to the soil conditions of the Sumatra region. In addition, the unit also has various advantages such as fuel system, good durability, and fuel consumption savings of up to 25% which are significant added values for the company’s operations.

In terms of maintenance and care, the company owner confidently stated that the Hitachi ZX110MF-5G excavator is an easy-to-maintain machine. The sustainable dust-proof feature of the engine cover not only keeps it clean, but also effectively reduces the risk of blockages in the oil cooler and radiator. Optimized fan speeds and the latest engine cover design also contribute significantly to addressing potentially overheating conditions.

As one of the loyal customers, PT Kendric Dwi Charista Fang expressed its satisfaction with the products and services provided by Hexindo. The company leaders felt that Hexindo was consistent in providing support, sharing experiences, and listening to feedback from its customers. However, as part of a good partnership, they advised Hexindo on the need for more affordable units and spare parts, and encouraged the implementation of a trade-in program, especially given the challenges of selling used units in 2024.

Tipe Unit Hitachi	Jumlah Unit
F645HD	1
ZX110M(FORESTRY)	43
ZX110MF-5G	277
ZX210F-5G	14
ZX210LC-5G	1
<b>Grand Total</b>	<b>336</b>

# Lebih dari 30 Tahun, Hexindo Proyek Sangatta Konsisten Memberikan Pelayanan Terbaik

More than 30 Years, Hexindo Sangatta Project Consistently Providing Best Service



**Mr. Iwan Purnomo**  
Sangatta Project Head

**Mr. Harsono**  
Deputy Dump Truck Dept Head

Tepat pada tahun 1992, kantor Hexindo Proyek Sangatta resmi berdiri. Selama lebih dari 30 tahun, Hexindo Proyek Sangatta terus berkomitmen memberikan produk dan pelayanan berkualitas untuk para pelanggannya. Terbukti, dalam kurun waktu 5 tahun terakhir, Hexindo Proyek Sangatta berhasil mencatatkan perkembangan bisnis yang signifikan. Mereka berhasil menambah populasi unit alat berat seperti Hitachi EH 3500AC-3, Hitachi EX3600-7, Hitachi ZX870-5G, dan Hitachi EX2600-7 di wilayah Sangatta, Kutai Timur, Kalimantan Timur.

Berdirinya kantor Hexindo Proyek Sangatta diawali dengan sebuah cerita menarik. Saat itu, Hexindo Proyek Sangatta melakukan pengiriman unit ekskavator Hitachi EX1800 dan EX3500 untuk memenuhi kebutuhan unit alat berat dari PT Kaltim Prima Coal. Langkah strategis ini pun menjadi dasar dari pertumbuhan dan perkembangan Hexindo Proyek Sangatta hingga saat ini.

Keberhasilan ini tidak lepas dari upaya-upaya yang diberikan Hexindo Proyek Sangatta seperti memberikan layanan dan fasilitas yang berkualitas, menjalin komunikasi yang positif, mendengarkan keluhan, dan memberikan solusi terbaik, untuk memastikan kepuasan pelanggannya.

“Di Hexindo Proyek Sangatta, kami selalu memberikan pelayanan yang terbaik untuk para pelanggan, mulai dari mendukung kebutuhan pelanggan di *Jobsite*, pemecahan masalah teknis, pengadaan suku cadang, hingga layanan perawatan peralatan melalui *full maintenance contract (FMC)*,” ujar Bapak Iwan Purnomo.

Cakupan operasional Hexindo Proyek Sangatta sendiri tidak hanya sebatas pada PT Kaltim Prima Coal saja, melainkan juga melayani beberapa pelanggan di bidang pertambangan lainnya seperti PT Pamapersada Nusantara, PT Dharma Henwa Tbk, dan PT Madhani Talatah Nusantarai. Hal ini sekaligus menjadi bukti bahwa fleksibilitas dan kualitas layanan yang diberikan Hexindo Proyek Sangatta menjawab kebutuhan beragam para pelanggan di sektor pertambangan.

In 1992, the Hexindo Sangatta Project office was officially established. For more than 30 years, Hexindo Sangatta Project continues to be committed to providing quality products and services to its customers. Evidently, in the last 5 years, the Hexindo Sangatta Project has successfully recorded significant business development. They managed to increase the population of heavy equipment units such as Hitachi EH 3500AC-3, Hitachi EX3600-7, Hitachi ZX870-5G, and Hitachi EX2600-7 in the Sangatta area, East Kutai, East Kalimantan.

The establishment of the Hexindo Sangatta Project office started with an interesting story. At that time, the Hexindo Sangatta Project delivered Hitachi EX1800 and EX3500 excavators to fulfill the needs of heavy equipment units from PT Kaltim Prima Coal. This strategic step also became the basis of the growth and development of the Hexindo Sangatta Project until now.

This success cannot be separated from the efforts provided by Hexindo Sangatta Project such as providing quality services and facilities, establishing positive communication, listening to complaints, and providing the best solutions, to ensure customer satisfaction.

“At Hexindo Sangatta Project, we always provide the best service for customers, starting from supporting customer needs at the *Jobsite*, solving technical problems, procuring spare parts, to equipment maintenance services through a *full maintenance contract (FMC)*,” said Mr. Iwan Purnomo.

The operational coverage of Hexindo Sangatta Project itself is not only limited to PT Kaltim Prima Coal, but also serves several other mining customers such as PT Pamapersada Nusantara, PT Dharma Henwa Tbk, dan PT Madhani Talatah Nusantarai. This is also proof that the flexibility and quality of services provided by Hexindo Sangatta Project answers the diverse needs of customers in the mining sector.



“Salah satu cerita menarik yang pernah dicatat oleh Hexindo Proyek Sangatta pada saat kita diberikan kepercayaan oleh pelanggan di Kaltim Prima Coal Sangatta untuk menghadirkan unit-unit alar berat dalam kondisi baru dengan waktu yang cukup singkat. Namun, berkat sinergi dan kekompakan tim Hexindo Proyek Hexindo serta manajemen Hexindo pusat, kita berhasil memenuhi permintaan pelanggan,” ungkap Bapak Iwan Purnomo.

Struktur organisasi kantor Hexindo Proyek Sangatta saat ini terdiri dari 339 karyawan yang terdiri ke dalam beberapa divisi, di antaranya *Product Support, Finance, Human Capital, dan Safety*, untuk mendukung sinergi dan kekompakan dalam operasional perusahaan.

Berkat kerja keras dan konsistensi dalam memberikan pelayanan yang terbaik, Hexindo Proyek Sangatta mencatatkan beberapa prestasi gemilang dengan berhasil membawa pulang penghargaan dari Gubernur Kaltim atas performa *safety* dan lingkungan yang bebas HIV/AIDS, serta beberapa penghargaan dalam *event Product Support Award* yang dilaksanakan oleh Hexindo pusat.

Faktor utama di balik kesuksesan dan pencapaian gemilang Hexindo Proyek Sangatta tidak terlepas dari kerja tim dan sinergi seluruh insan Hexindo Sangatta. Komunikasi positif, baik secara internal maupun eksternal, menjadi pondasi kuat dalam menjaga keharmonisan di antara semua pihak terkait. Dengan segala prestasi yang telah diraih, Hexindo Proyek Sangatta menatap masa depan dengan harapan dan tujuan yang jelas. Komitmen mereka untuk tetap eksis di area KPC Sangatta dan memberikan nilai positif bagi karyawan, pelanggan, dan masyarakat sekitar menjadi pendorong utama untuk terus berkembang dan memberikan kontribusi positif dalam industri pertambangan di wilayah Kalimantan Timur.

“One of the interesting stories recorded by the Hexindo Sangatta Project was when we were given the trust by a customer at Kaltim Prima Coal Sangatta to deliver heavy equipment units in new condition in a fairly short time. However, thanks to the synergy and cohesiveness of the Hexindo Project team and Hexindo central management, we managed to meet customer demand,” said Mr. Iwan Purnomo.

The organizational structure of Hexindo Sangatta Project currently consists of 339 employees who are divided into several divisions, including Product Support, Finance, Human Capital, and Safety, to support synergy and cohesiveness in the company’s operations.

Thanks to hard work and consistency in providing the best service, Hexindo Sangatta Project recorded several outstanding achievements by successfully bringing home awards from the Governor of East Kalimantan for safety performance and an HIV/AIDS-free environment, as well as several awards in the Product Support Award event held by Hexindo headquarters.

The main factor behind Hexindo Sangatta Project success and achievements is inseparable from the teamwork and synergy of all Hexindo Sangatta people. Positive communication, both internally and externally, is a strong foundation in maintaining harmony among all related parties. With all the achievements that have been made, the Hexindo Sangatta Project looks to the future with clear hopes and goals. Their commitment to continue to exist in the KPC Sangatta area and provide positive value for employees, customers and the surrounding community is the main driver to continue to grow and make a positive contribution to the mining industry in the East Kalimantan region.



# Komitmen Hexindo terhadap Kelestarian Lingkungan Indonesia

## Hexindo's Commitment to Indonesia's Environmental Sustainability

PT Hexindo Adiperkasa Tbk memiliki sebuah komitmen untuk selalu berkontribusi terhadap pelestarian lingkungan di Indonesia. Salah satu upaya nyata yang dijalankan adalah melalui kegiatan *Corporate Social Responsibility (CSR)* di bidang lingkungan yang rutin diselenggarakan setiap tahun. Pada tanggal 24 Januari 2024, Hexindo menggelar program CSR bertajuk "*Nature for Indonesia*" di Hutan Situ Gunung, Sukabumi. Dalam acara tersebut, Hexindo tidak hanya menyumbangkan total 325 bibit tanaman, tetapi juga mengadakan program sosialisasi yang efektif mengenai teknik penanaman kepada masyarakat lokal yang merupakan mitra binaan perusahaan di sekitar kawasan tersebut.

Tujuan dari kegiatan ini adalah agar masyarakat setempat tidak hanya merasakan manfaat dari pelestarian lingkungan, tetapi juga dapat merasakan dampak ekonomi melalui hasil dari penanaman tersebut. Acara penyerahan bibit tanaman ini turut dihadiri oleh sejumlah karyawan serta jajaran direksi, termasuk *Business Development Director* Bapak Nobuyasu Hagiwara, dan Direktur Penjualan Bapak Dwi Swasono.

PT Hexindo Adiperkasa Tbk has a commitment to always contribute to environmental conservation in Indonesia. One of the concrete efforts carried out is through *Corporate Social Responsibility (CSR)* activities in the environmental field which are routinely held every year. On January 24, 2024, Hexindo held a CSR program entitled "*Nature for Indonesia*" in Situ Gunung Forest, Sukabumi. In the event, Hexindo not only donated a total of 325 plant seeds, but also held an effective socialization program on planting techniques to local communities who are the company's fostered partners around the area.

The objective of this activity is for the local community to not only benefit from environmental conservation, but also to feel the economic impact through the results of the planting. The seedling handover ceremony was attended by a number of employees and board of directors, including *Business Development Director*, Mr. Nobuyasu Hagiwara, and *Sales Director*, Mr. Dwi Swasono.







## Waratah H212:

Built for performance and speed, the compact H212 harvester head delivers big productivity for harvesting, processing and debarking applications.

### **PT Hexindo Adiperkasa Tbk**

Kawasan Industri Pulo Gadung  
Pulo Kambing II Kav. I-II No 33, Jakarta 13930  
Telp. 021-4611688 Fax.021-4611686



Instagram [@hexindoadiperkasa](#)

LinkedIn [PT Hexindo Adiperkasa Tbk](#)

Website [www.hexindo-tbk.co.id](http://www.hexindo-tbk.co.id)