

ZAXIS-7G series

HITACHI

Reliable Solutions

# ZAXIS350



## HYDRAULIC EXCAVATOR

Model code : ZX350H-7G / ZX350LCH-7G  
Engine rated power : 200 kW (268HP)  
Operating weight : 33 600 - 35 400 kg  
Bucket capacity : 2.00 m<sup>3</sup> - 2.30 m<sup>3</sup>





# MAKSIMALKAN KEUNGGULAN MESIN ANDA

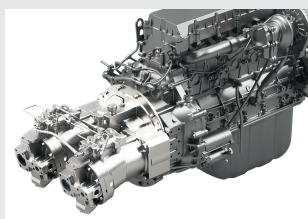
Anda adalah faktor terpenting dalam desain jajaran produk ekskavator terbaru Hitachi Construction Machinery. Demi terus menyempurnakan mesin generasi sebelumnya, kami berfokus pada peningkatan keuntungan bisnis Anda.

Kami terutama memprioritaskan pada pengurangan biaya bagi pelanggan, dan dengan melakukan tindakan ini, kami dapat mengurangi konsumsi bahan bakar. Kabin telah didesain ulang untuk meningkatkan lingkungan kerja dan kemampuan pengendalian operator sehingga diharapkan juga dapat meningkatkan produksi. Kami telah mengadopsi mesin yang sudah terbukti memiliki rekam jejak yang sangat andal, serta telah melakukan upaya lanjutan untuk menjadikan mesin lebih tangguh.





## BAGIAN DALAM



4-5 | PENINGKATAN EFISIENSI BAHAN BAKAR



6-7 | PENINGKATAN KEMUDAHAN PENGOPERASIAN



8-9 | KETAHANAN DAN KEANDALAN YANG TINGGI



10-11 | KEMUDAHAN PEMELIHARAAN

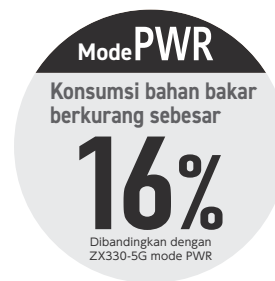


# PENINGKATAN EFISIENSI BAHAN BAKAR

Peningkatan sistem hidraulis HIOS III yang dipadukan dengan mesin baru meningkatkan efisiensi bahan bakar dan biaya bahan bakar ZX-7G.

## Pengurangan konsumsi bahan bakar

Dengan pengurangan konsumsi bahan bakar dalam setiap mode dibandingkan dengan model konvensional, model baru ini akan mendukung peningkatan profit Anda.



## Sistem hidraulis HIOS III

Pengembangan sistem hidraulis ini didasarkan pada konsep sistem hidraulis yang sesuai dengan kebutuhan pengoperasian manusia.

✓ Kontrol hidraulis yang efisien menghasilkan pergerakan front attachment yang lebih lancar dan cepat.

## Kontrol pompa hidraulis yang disempurnakan

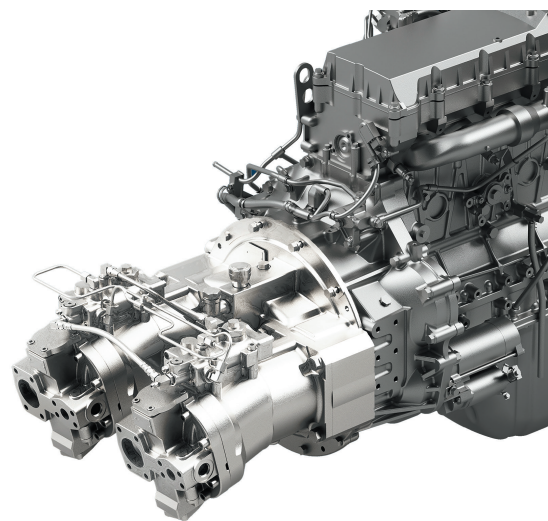
Katup solenoid yang dipasang pada sistem hidraulis selanjutnya mengontrol laju aliran pompa untuk mengurangi beban mesin yang tidak perlu.

✓ Berkontribusi pada pengoperasian dengan konsumsi bahan bakar yang rendah

## Mesin dengan efisiensi tinggi

Mesin ini menggunakan sistem injeksi bahan bakar tipe commonrail untuk mengontrol jumlah bahan bakar dan waktu injeksi secara elektronik demi peningkatan efisiensi pembakaran bahan bakar.

✓ Berkontribusi pada peningkatan tenaga mesin dan penurunan konsumsi bahan bakar.



## Sistem pendukung operasional untuk efisiensi tinggi

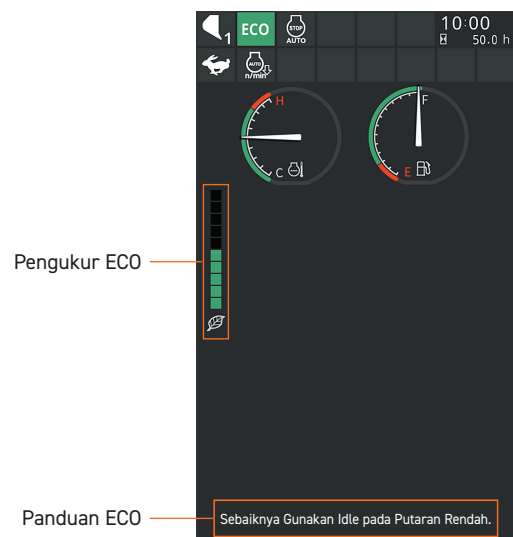
### Pengukur ECO

Pengukur menampilkan konsumsi bahan bakar selama pengoperasian dengan nilai yang lebih tinggi pada pengukur yang menunjukkan penggunaan bahan bakar yang lebih sedikit. Pengukur eco membantu operator mencapai penurunan konsumsi bahan bakar di seluruh pekerjaan yang dilakukan.

### Panduan ECO

Mendorong operator untuk meningkatkan efisiensi bahan bakar. Pesan juga ditampilkan saat pengukur ECO ditampilkan.

✓ Mendorong operator untuk meningkatkan efisiensi









# PENINGKATAN KEMUDAHAN PENGOPERASIAN

Peningkatan fitur kemudahan dan keselamatan telah dilakukan dalam kabin Zaxis-7G guna memberikan kekuatan untuk kemudahan peningkatan produktivitas dan mengurangi tingkat kelelahan.



Pengoperasian menjadi mudah berkat kontrol dan sakelar yang didesain secara ergonomis.



Monitor berwarna 8 inci dengan pantulan rendah dan layar yang 42% lebih besar dibandingkan layar pada seri ZX-5G. Lebih mudah dilihat dan dinavigasi. Tersedia catu daya USB dan Bluetooth® opsional.





Tuas penghenti pilot dengan desain baru  
 Tuas penghenti pilot yang baru didesain untuk mempermudah penguncian dan pembukaan kunci dengan dioperasikan oleh gerak pergelangan tangan.



SUDUT AERIAL  
 Tersedia sistem kamera pandangan mata burung 270 derajat.

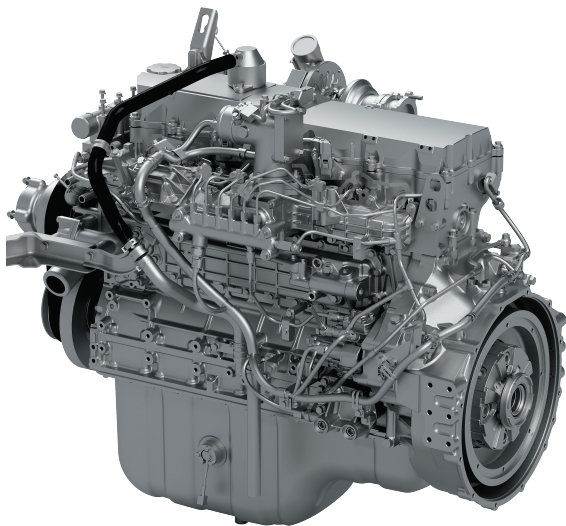


# KETAHANAN DAN KEANDALAN YANG TINGGI

Penyelesaian proyek dengan tepat waktu dan sesuai anggaran sangat mengandalkan kemampuan peralatan konstruksi untuk memberikan kinerja yang terbaik sepanjang hari dan setiap hari. Itulah alasan pemilik mesin memperoleh keuntungan dari beberapa generasi mesin yang andal dan tahan lama. Hitachi Construction Machinery mengembangkan mesinnya dengan kesadaran tiada henti akan kebutuhan untuk makin meningkatkan keandalan jangka panjang. Keandalan jangka panjang yang tinggi tidak hanya menguntungkan dalam kinerja sehari-hari, tetapi juga dari aspek nilai jual kembali.

## Mesin dengan peningkatan keandalan

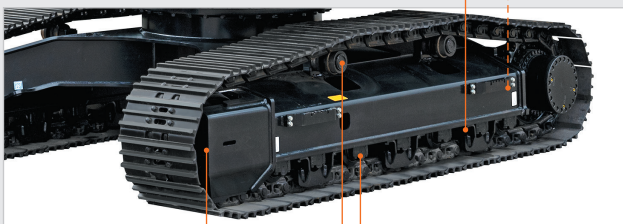
Mesin ini adalah model sangat andal yang telah diterapkan sebelumnya. Dalam penerapan model mesin ini untuk ZX-7G, kami berusaha keras untuk makin meningkatkan daya tahan mesin dan meningkatkan masa guna mesin anda. EGR (Exhaust Gas Recirculation - Resirkulasi Gas Buang) dihilangkan dari mesin sehingga meningkatkan daya tahan mesin apabila menggunakan bahan bakar berkualitas rendah.



✓ Penguatan penutup motor

### Pelindung roda rantai yang diperbesar

✓ Mengurangi risiko keausan dan kerusakan pada penyambung track link dan roller bawah.



### Peningkatan struktur roller atas, roller bawah, dan idler depan

✓ Menjaga kinerja pelumasan pada roller dan meningkatkan ketahanan roller



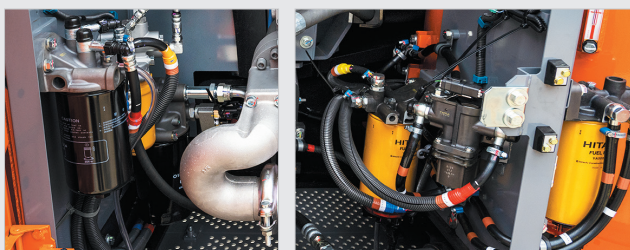
# ZAXIS 350H / 350LCH Heavy Duty Model

Heavy duty model lebih tahan lama dengan penguatan titik penahan beban pada ekskavator



## Sirkuit bahan bakar yang sangat andal

Peningkatan kapasitas pompa bahan bakar dan perubahan lokasi filter meningkatkan keandalan seluruh sirkuit bahan bakar sehingga membantu menghindari masalah mesin dan mendukung peningkatan masa guna mesin anda.



## Penguatan pelat platform

- ✓ Peningkatan kekuatan pelat dan struktur yang tahan deformasi



## Dilengkapi dengan tangki ekspansi

- ✓ Meningkatkan keandalan kinerja pendinginan mesin





# KEMUDAHAN PEMELIHARAAN

Pemeliharaan rutin sangat penting agar mesin dapat mencapai kinerja tinggi. Ekskavator ZAXIS didesain untuk kemudahan pemeliharaan rutin. Pemeliharaan yang sederhana dan mudah menjaga mesin tetap dalam kondisi prima dan berkinerja optimal.

## Kisi kisi radiator/Pendingin oli/Intercooler yang mudah dibersihkan



### Jaring dalam yang anti debu

- ✓ Terpasang di depan radiator
- ✓ Mudah dilepas dan dibersihkan



### Lubang pembersihan untuk inti radiator/Pendingin oli/Intercooler

- ✓ Penutupnya dapat dibuka tanpa membutuhkan alat sama sekali
- ✓ Radiator/Pendingin oli/Intercooler yang mudah dibersihkan dengan blower angin biasa



### Kondensor penyejuk udara yang mudah diakses

- ✓ Kondensor dapat dibuka
- ✓ Radiator/Pendingin oli/Intercooler yang mudah dibersihkan dengan blower angin biasa

## Pelumasan jarak jauh pada pin ujung lengan

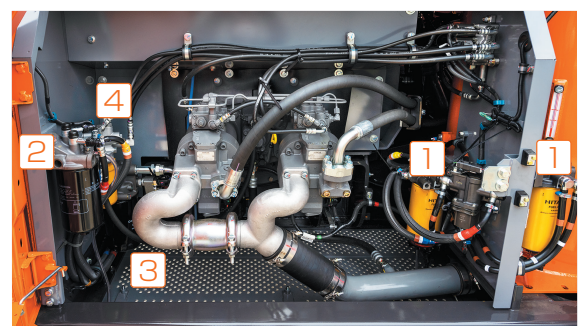
- ✓ Mengurangi risiko tersangkutnya lumpur di lubang pelumasan
- ✓ Melakukan pelumasan dengan lancar



## Akses mudah ke filter

Lokasi filter terpusat di ruang pompa

- 1 Filter utama bahan bakar
- 2 Pra-filter bahan bakar dengan pemisah air
- 3 Filter oli mesin
- 4 Filter pilot







## Pegangan tangan

Pemasangan pegangan tangan pada platform untuk meningkatkan keamanan akses ke mesin dan pekerjaan pemeliharaan di sekitar mesin





# SPECIFICATIONS

ENGINE	
Model	Isuzu 6HK1
Type	4-cycle water-cooled, common rail direct injection
Aspiration	Turbocharged, intercooled
No. of cylinders	6
Rated power	
ISO 14396 : 2002 gross	200 kW (268HP) at 1 900 min <sup>-1</sup> (rpm)
ISO 9249 : 2007 net	190 kW (254HP) at 1 900 min <sup>-1</sup> (rpm)
Maximum torque	1 069 Nm (109 kgfm) at 1 500 min <sup>-1</sup> (rpm)
Piston displacement	7.790 L
Bore and stroke	115 mm x 125 mm
Batteries	2 x 12 V

HYDRAULIC SYSTEM			
<b>Hydraulic Pumps</b>			
Main pumps	2 variable displacement axial piston pumps		
Maximum oil flow	2 x 288 L/min		
Pilot pump	1 gear pump		
Maximum oil flow	30.2 L/min		
<b>Hydraulic Motors</b>			
Travel	2 variable displacement axial piston motors		
Swing	1 axial piston motor		
<b>Relief Valve Settings</b>			
Implement circuit	34.3 MPa (350 kgf/cm <sup>2</sup> )		
Swing circuit	32.4 MPa (330 kgf/cm <sup>2</sup> )		
Travel circuit	34.3 MPa (350 kgf/cm <sup>2</sup> )		
Pilot circuit	3.9 MPa (40 kgf/cm <sup>2</sup> )		
Power boost	38.0 MPa (338 kgf/cm <sup>2</sup> )		
<b>Hydraulic Cylinders</b>			
	Quantity	Bore	Rod diameter
Boom	2	145 mm	100 mm
Arm	1	170 mm	115 mm
Bucket	1	140 mm	95 mm

UPPERSTRUCTURE	
<b>Revolving Frame</b>	
D-section frame for resistance to deformation.	
<b>Swing Device</b>	
Axial piston motor with planetary reduction gear is bathed in oil. Swing circle is single-row. Swing parking brake is spring-set/hydraulicreleased disc type.	
Swing speed	10.7 min <sup>-1</sup> (rpm)
Swing torque	120 kNm (12 200 kgfm)

UNDERCARRIAGE	
<b>Tracks</b>	
Heat-treated connecting pins with dirt seals. Hydraulic (grease) track adjusters with shock-absorbing recoil springs.	
<b>Numbers of Rollers and Shoes on Each Side</b>	
Upper rollers	2
Lower rollers	7 : ZX350H-7G
	8 : ZX350LCH-7G
Track shoes	45 : ZX350H-7G
	48 : ZX350LCH-7G
Track guards	3 : ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
<b>Travel Device</b>	
Each track driven by 2-speed axial piston motor. Parking brake is spring-set/hydraulic-released disc type. Automatic transmission system: High-Low.	
Travel speeds	High : 0 to 5.0 km/h
	Low : 0 to 3.2 km/h
Maximum traction force	298 kN (30 400 kgf)
Gradeability	70% (35 degree) continuous

SERVICE REFILL CAPACITIES	
Fuel tank	630.0 L
Engine coolant	41.0 L
Engine oil	41.0 L
Swing device	15.7 L
Travel device (each side)	11.0 L
Hydraulic system	340.0 L
Hydraulic oil tank	180.0 L

WEIGHTS AND GROUND PRESSURE	
ZX350H-7G / ZX350LCH-7G	
Equipped with 6.4 m H-boom, 2.33 m Arm and 2.00 m <sup>3</sup> Bucket (ISO 7451 : 2007 heaped)	

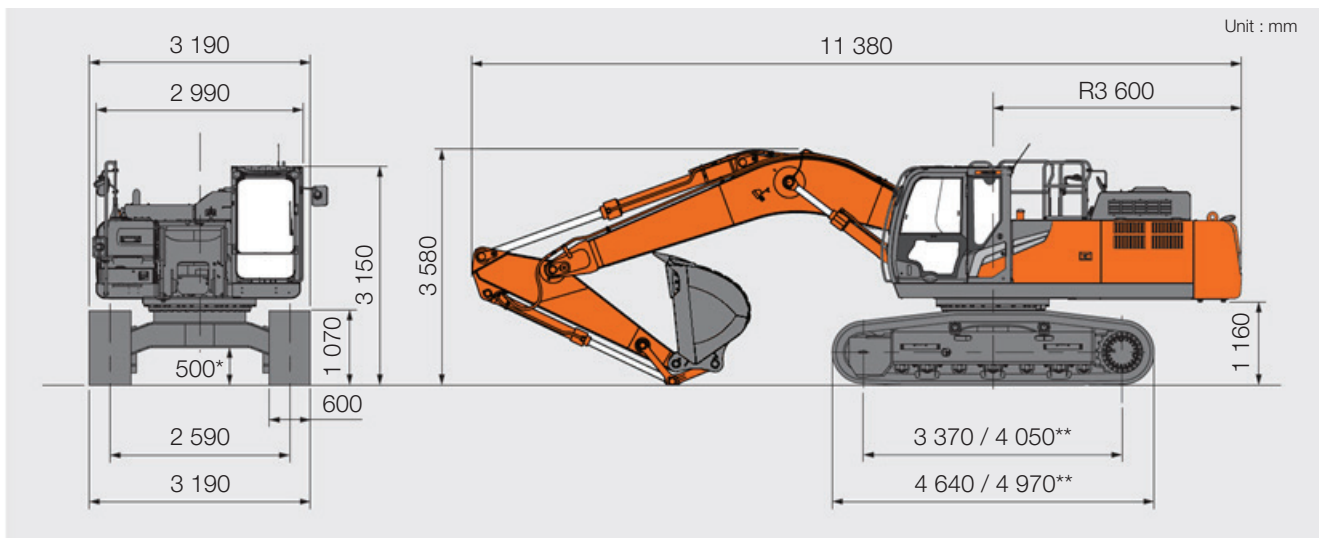
	Shoe type	Shoe width (mm)	Weight (kg)	kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
ZX350H-7G	Triple grouser	600	33 700	68 (0.69)
ZX350LCH-7G	Triple grouser	600	34 400	64 (0.65)
ZX350H-7G	Triple grouser	800	34 700	52 (0.54)
ZX350LCH-7G	Triple grouser	800	35 400	50 (0.51)

BUCKET AND ARM DIGGING FORCE		
Arm length	2.33 m	
	kN	kgf
Bucket digging force* ISO 6015 : 2006	246	25 100
Arm crowd force* ISO 6015 : 2006	250	25 500

\* At power boost

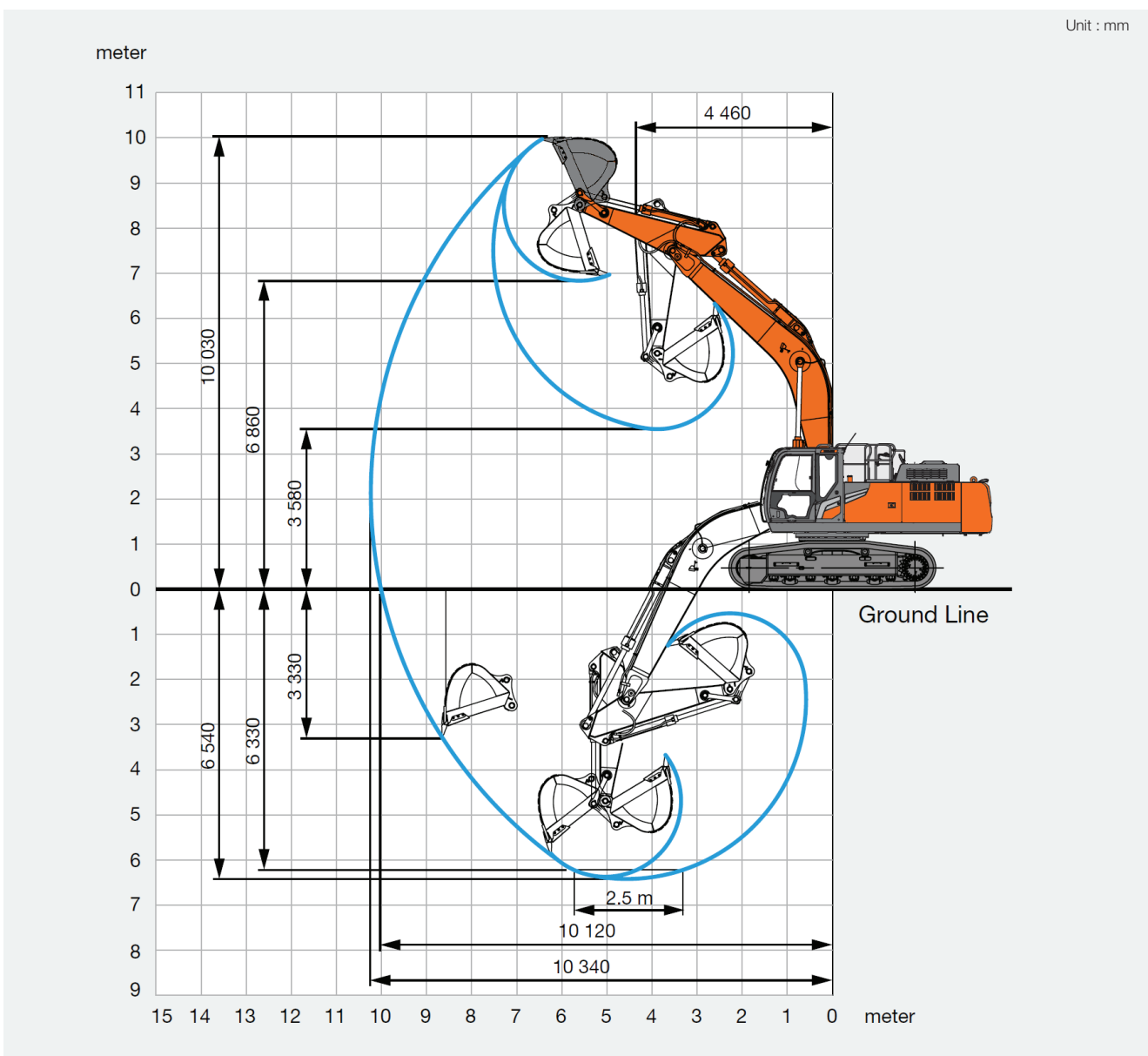


DIMENSIONS



\* Excluding track shoe lug    \*\*LCH

WORKING RANGES



Excluding track shoe lug

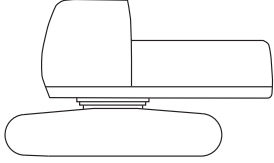


# SPECIFICATIONS

## BASIC MACHINE WEIGHT AND COMPONENTS WEIGHT

### Basic Machine Weight and Overall Width

Excluding front end attachment, fuel, hydraulic oil and coolant etc. Including counterweight.



Shoe width (mm)	ZX350H-7G		ZX350LCH-7G	
	Weight (kg)	Overall width (mm)	Weight (kg)	Overall width (mm)
600	25 400	3 190	26 000	3 190
800	26 300	3 390	27 000	3 390

### Components Weight

Unit: kg

	ZX350H-7G	ZX350LCH-7G
Counterweight	6 900	6 900
Monoblock boom (with arm cylinder and boom cylinder)	4 000	4 000
Arm 2.33 m (with bucket cylinder)	1 240	1 240
Bucket ISO 7451 : 2007 2.00 m <sup>3</sup>	1 700	1 700
Bucket ISO 7451 : 2007 2.30 m <sup>3</sup>	1 800	1 800

## BACKHOE ATTACHMENTS

### ZX350H-7G

Bucket	Capacity (m <sup>3</sup> )	Width (mm)		No. of teeth	Weight (kg)	Recommendation
	ISO7451: 2007 heaped	Without side cutters	With side cutters			Arm 2.33 m H
Rock bucket	2.00	1 630	1 660	5	1 700	○
	2.30	1 630	1 660	5	1 800	○

### ZX350LCH-7G

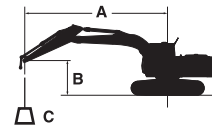
Bucket	Capacity (m <sup>3</sup> )	Width (mm)		No. of teeth	Weight (kg)	Recommendation
	ISO7451: 2007 heaped	Without side cutters	With side cutters			Arm 2.33 m H
Rock bucket	2.00	1 630	1 660	5	1 700	○
	2.30	1 630	1 660	5	1 800	○

○ Suitable for materials with density of 1 600 kg/m<sup>3</sup> or less



# MACHINE CAPACITIES

- Notes: 1. Ratings are based on ISO 10567 : 2007.  
 2. Machine capacity does not exceed 75% of tipping load with the machine on firm, level ground or 87% full hydraulic capacity.  
 3. The load point is the center-line of the bucket pivot mounting pin on the arm.  
 4. \*Indicates load limited by hydraulic capacity.  
 5. 0 m = Ground.



A: Load radius  
 B: Load point height  
 C: Machine capacity

For machine capacities, subtract installed attachment and quick hitch weight from machine capacities.  
 To determine lifting capacities, apply "Rating over-side or 360 degrees" machine capacities from the table and deduct weight of installed attachment and quick hitch.  
 Optional feature may affect machine performance.

## ZX350H-7G

Rating over-front Rating over-side or 360 degrees Unit : kg

Conditions	Load point height m	Load radius												At max. reach		
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m				meter
Boom 6.40 m H Arm 2.33 m H Counter Weight 6 900 kg	6.0							*10 850	9 790	9 540	6 830			9 110	6 520	7.70
	4.5					*15 800	14 270	*12 150	9 320	9 350	6 660			7 940	5 660	8.30
	3.0							12 700	8 790	9 090	6 410			7 380	5 230	8.60
	1.5							12 240	8 380	8 850	6 190			7 240	5 100	8.62
	0 (Ground)							12 010	8 170	8 700	6 060			7 470	5 240	8.38
	-1.5					*18 870	12 390	11 980	8 140	8 700	6 060			8 210	5 740	7.84
	-3.0			*20 430	*20 430	*16 520	12 620	12 150	8 300					9 910	6 890	6.93
	-4.5					*12 080	*12 080							*9 600	*9 600	5.47
	-6.0															

## ZX350LCH-7G

Rating over-front Rating over-side or 360 degrees Unit : kg

Conditions	Load point height m	Load radius												At max. reach		
		1.5 m		3.0 m		4.5 m		6.0 m		7.5 m		9.0 m				meter
Boom 6.40 m H Arm 2.33 m H Counter Weight 6 900 kg	6.0							*10 850	9 940	*10 070	6 940			*10 060	6 630	7.70
	4.5					*15 800	14 490	*12 150	9 470	*10 470	6 770			8 930	5 760	8.30
	3.0							*13 650	8 940	10 260	6 530			8 310	5 320	8.60
	1.5							13 980	8 530	10 010	6 300			8 160	5 190	8.62
	0 (Ground)							13 740	8 320	9 860	6 170			8 440	5 340	8.38
	-1.5					*18 870	12 610	13 710	8 290	9 860	6 170			9 290	5 850	7.84
	-3.0			*20 430	*20 430	*16 520	12 850	*12 830	8 450					*10 530	7 020	6.93
	-4.5					*12 080	*12 080							*9 600	*9 600	5.47
	-6.0															



# EQUIPMENT

● : Standard equipment ○ : Optional equipment – : Not applicable

ENGINE	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Air cleaner double filters	●
Alternator 50 A	●
Auto idle system	●
Auto shut-down control	●
Cartridge-type engine oil filter	●
Cartridge-type fuel main filter	●
Cartridge-type fuel pre-filter with water separator	●
Cold fuel resistance valve	●
ConSite OIL (sensor)*	●
Dry-type air filter with evacuator valve (with air filter restriction indicator)	●
Dust-proof indoor net	●
ECO/PWR mode control	●
Electrical fuel feed pump	●
Engine oil drain coupler	●
Expansion tank	●
Fan guard	●
Fuel cooler	●
Isolation-mounted engine	●
Maintenance free pre-cleaner	○
Radiator, oil cooler and intercooler	●

HYDRAULIC SYSTEM	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Auto power lift	●
ConSite OIL (sensor)*	○
Control valve with main relief valve	●
High mesh full flow filter	●
High mesh full flow filter with restriction indicator	○
One extra port for control valve	●
Pilot filter	●
Power boost	●
Suction filter	●
Work mode selector	●

CAB	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
All-weather sound suppressed steel cab	●
Auto control air conditioner	●
Bluetooth® integrated radio	●
Console height adjustment	●
CRES VII (center pillar reinforced structure) cab	●
Drink holder with hot and cool function	●
Electric double horn	●
Engine shut-off switch	●
Equipped with reinforced, tinted (green color) glass windows	●
Evacuation hammer	●
Floor mat	●
Footrest	●
Front guard : mesh (lower)	○
Front guard : mesh (lower & upper)	○
Front guard : mesh (lower), vertical bar (upper)	○
Front guard : vertical bar (lower & upper)	○
Front window washer (1 point)	●
Glove compartment	●
Hands-free calling device	●
Hot and cool box	●
Intermittent windshield wipers	●
Key cylinder light	●
LED room light	●
Magazine rack	●
Pilot shut-off lever	●
Power outlet 12 V	○
Power outlet 24 V	●
Rain guard (without OPG front guard)	○
Rear tray	●
Retractable seat belt	●
ROPS (ISO12117-2:2008) compliant cab	–
ROPS (ISO12117-2:2008) non compliant cab	●
Rubber radio antenna	●
Seat : non suspension (fabric)	●
Seat : mechanical suspension seat	○
Seat adjustment part : backrest, armrest, height and angle, slide forward / back	●
Seat belt reminder	●
Short wrist control levers	●
Smartphone holder	●
USB power supply	○
Windows on front, upper, lower and left side can be opened	●
2 speakers	●
4 fluid-filled elastic mounts	●
8 inch monitor	●



● : Standard equipment ○ : Optional equipment - : Not applicable

MONITOR SYSTEM	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Alarms: overheat, engine warning, engine oil pressure, alternator, minimum fuel level, hydraulic filter restriction, air filter restriction, work mode, overload, etc	●
Alarm buzzers: overheat, engine oil pressure, overload, trouble, etc	●
Display of meters: water temperature, hour, fuel rate, clock, etc	●
Other displays: work mode, auto-idle, glow, rear view monitor, operating conditions, etc	●
35 languages selection	●

LIGHTS	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Additional boom LED light with cover	○
Additional cab roof front LED lights	○
Additional cab roof rear LED lights	○
LED lights for camera (side and rear-view camera)	●
2 working LED lights	●

UPPER STRUCTURE	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
AERIAL ANGLE (270-degree view camera system)	●
Batteries	●
Counterweight 6 900 kg	●
Electric fuel refilling pump with auto stop	○
Electric fuel refilling pump with auto stop and filter	○
Fuel level float	●
Hydraulic oil level gauge	●
Lockable fuel refilling cap	●
Lockable machine covers	●
Lockable tool box	●
Platform handrail	●
Platform handrail (additional)	●
Rear view camera	●
Skid-resistant plates	●
Swing parking brake	●
Undercover	●
Undercover 6.0 mm reinforced	○
Utility space	●
2 way disconnect switch	●

UNDERCARRIAGE	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Bolt-on sprocket	●
Full track guard	○
Greasing type track adjuster	●
Reinforced track links with pin seals	○
Shoe: 600 mm triple grouser	●
Shoe: 600 mm triple grouser reinforced	○
Shoe: 700 mm triple grouser	○
Shoe: 800 mm triple grouser	○
Towing hook	●
Track undercover	○
Travel direction mark on track frame	●
Travel motor covers	●
Travel parking brake	●
Upper and lower rollers	●
3 track guards (each side)	○
4 tie down hooks	●

FRONT ATTACHMENTS	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Arm tip remote lubrication	●
Arm 2.33 m	●
Arm 2.33 m (Lower Reinforced)	○
Boom 6.40 m H	●
Bucket 2.00 m <sup>3</sup> rock (ISO 7451 : 2007 heaped) Tiger Tooth	○
Bucket 2.00 m <sup>3</sup> rock (ISO 7451 : 2007 heaped) Standard Tooth	○
Bucket 2.30 m <sup>3</sup> rock (ISO 7451 : 2007 heaped) Tiger Tooth	●
Bucket 2.30 m <sup>3</sup> rock (ISO 7451 : 2007 heaped) Standard Tooth	○
Casted bucket link A	●
Centralized lubrication system	●
Dirt seal on all bucket pins	●
Flanged pin	●
HN bushing	●
Reinforced link B	●
Reinforced resin thrust plate	●
WC (tungsten-carbide) thermal spraying	●
Welded bucket link A	○

ATTACHMENTS	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
Attachment basic piping	○
Breaker and crusher piping	-
High mesh full flow filter with restriction indicator	○
Line filter	○
Parts for breaker and crusher	-
2 pump combined flow for attachment basic piping	○

MISCELLANEOUS	ZX350H-7G / ZX350LCH-7G
ConSite	●
Global e-Service	●
Onboard information controller	●
Standard tool kit	●

Standard and optional equipment may vary by country, so please consult authorized dealer for details.

\* Engine oil and hydraulic oil monitoring











Before using a machine with a satellite or tele-communication system, please make sure that the satellite or tele-communication system complies with local regulations, safety standards and legal requirements. If not so, please make modifications accordingly.

These specifications are subject to change without notice. Illustrations and photos show the standard models, and may or may not include optional equipment, accessories, and all standard equipment with some differences in color and features. Before using, please read and understand the Operator's Manual for proper operation.

