

## Peluncuran Seri Ekskavator Hidraulik ZAXIS-7G

Sebagai salah satu gebrakan semester pertama di FY2024, PT Hexindo Adiperkasa Tbk memperkenalkan seri ekskavator hidraulik terbaru ZAXIS-7G di kelas 30 ton, 40 ton dan 80 ton yaitu ZX350H-7G, ZX490LC-7G, dan ZX890LCH-7G. Mengusung kualitas dan durabilitas unit, Hexindo optimis dapat memasarkan produk terbaru tersebut guna memenuhi kebutuhan alat berat di Indonesia, khususnya industri pertambangan.

Peluncuran seri ZAXIS-7G tersebut merupakan bagian dari rencana bisnis Hitachi Construction Machinery, Jepang di negara-negara kawasan Asia Tenggara yang sebelumnya telah memperkenalkan produk terbaru tersebut di pangsa pasar Eropa, Jepang dan Amerika Utara. “Meskipun persaingan di pasar alat berat cukup ketat, kami percaya bahwa Hexindo tetap dapat unggul dengan durabilitas unit yang tinggi serta pelayanan purna jual yang andal. Kami tetap optimis dapat terus menjadi mitra yang dapat diandalkan dalam memenuhi kebutuhan industri alat berat,” kata Direktur Operasional Hexindo Bapak Yasumasa Zaizen.

Hal senada juga diungkapkan oleh Direktur Penjualan Hexindo Bapak Dwi Swasono. Kehadiran seri ekskavator hidraulik terbaru ZAXIS-7G memang sejalan dengan kebutuhan alat berat berkualitas tinggi di pasaran. “Seri terbaru ini memiliki sejumlah keunggulan diantaranya konsumsi bahan bakar yang rendah, teknologi solusi *ConSite Air* serta sistem *Aerial Angle* yang semakin menambah keamanan dan kenyamanan operasional unit,” ungkap Bapak Dwi Swasono.

### Fitur Utama Seri Ekskavator Hidraulik ZAXIS-7G:

#### 1. Konsumsi Bahan Bakar Rendah dan Hemat Biaya

Sistem hidraulik dan kontrol pompa yang ada pada ZX350H-7G telah ditingkatkan untuk meningkatkan efisiensi hidraulik. Tidak hanya itu, ZX490LC-7G dan ZX890LCH-7G juga dilengkapi dengan sistem hidraulik HIOS-V terbaru yang membantu meningkatkan efisiensi hidraulik dan mengurangi konsumsi bahan bakar. Pada semua model, *mode work* dapat dipilih berdasarkan lokasi dan jenis pekerjaan. Selain itu, pengukur *ECO* yang ditampilkan pada monitor di dalam kabin digunakan untuk mendukung pengoperasian yang hemat bahan bakar sekaligus berkontribusi terhadap konsumsi bahan bakar dan biaya siklus hidup yang lebih rendah.

Dibandingkan dengan model seri ZAXIS-5G, konsumsi bahan bakar pada unit terbaru yaitu ZX350H-7G mengalami penurunan 16% (PWR mode) dan 15% (ECO Mode), ZX490LC-7G mengalami penurunan konsumsi bahan bakar 14% (PWR Mode) dan 24% (ECO Mode) serta penurunan konsumsi bahan bakar pada ZX890LCH-7G sebesar 17% (PWR mode) dan 18% (ECO Mode).

#### 2. Fitur *ConSite Air* untuk Diagnosa Kondisi Mesin dan Perbaruan *Software*

Dengan memanfaatkan sistem komunikasi *over-the-air* (OTA), fitur *ConSite Air* memungkinkan pemantauan jarak jauh atas kondisi alat berat seperti *error code* dan data sensor yang ditampilkan di layer, untuk ekskavator hidraulik. Informasi tersebut dapat digunakan sebagai penilaian awal untuk meningkatkan efisiensi proses perbaikan unit serta dukungan informasi bagi operator unit. Tidak hanya itu, kemampuan untuk memperbarui *software* terkait pengontrol dan terminal komunikasi, efisiensi terkait perbaruan sistem ini mejadi gebrakan yang cukup signifikan. Diagnosis kondisi mesin dan perbaruan perangkat lunak ini -yang sebelumnya dilakukan secara terpisah untuk setiap mesin- kini dapat dilakukan dengan lebih cepat.



### **3. Peningkatan Keamanan dengan Sistem *Aerial Angle***

Tingkat keamanan selama mesin beroperasi semakin meningkat berkat sistem *Aerial Angle* yang menggunakan monitor di dalam kabin untuk menampilkan area sekitar unit serta area belakang mesin sekitar 270 derajat. Garis penanda yang mengindikasikan jarak antara mesin dan objek sekitar juga dapat ditampilkan untuk lebih memahami kondisi sekeliling. Operator unit juga dapat mengganti tampilan kamera ataupun mengubah pengaturan garis penanda dengan disesuaikan pada tipe pengerjaan unit dan preferensi operator unit. Selain itu, penambahan pegangan tangan di bagian atas area mesin guna menambah nilai keamanan ketika mesin diangkat maupun diturunkan guna inspeksi maupun perawatan mesin.

“Hexindo terus berupaya untuk berkontribusi pada industri alat berat dan perkembangan bisnis di Indonesia sebagai mitra yang bisa diandalkan bagi para pelanggan. Hexindo menawarkan unit yang mampu meningkatkan produktivitas bisnis, menurunkan biaya operasional serta memperhatikan nilai keamanan dan keselamatan saat penggunaan unit. Tidak hanya itu, didukung lebih dari 50 kantor cabang maupun proyek di seluruh Indonesia, Hexindo memastikan layanan purna jual yang optimal bagi para pelanggan,” kata Bapak Dwi Swasono lagi.

#### **Tentang Hexindo**

Berdiri sejak 28 November 1988, PT Hexindo Adiperkasa Tbk berkomitmen untuk menjadi penyedia produk dan layanan alat berat terbaik seperti *excavator*, *wheel loader*, *dump truck* dan lainnya dengan *brand* unggulan seperti Hitachi, Bell, Foton, Camino, Dynapac, Morooka dan Waratah. Hingga saat ini, PT Hexindo Adiperkasa Tbk tersebar di lebih dari 50 outlet di seluruh Indonesia dengan terus berupaya memberikan solusi dan layanan terpadu terkait kebutuhan alat berat untuk industri pertambangan, konstruksi, kehutanan dan Perkebunan.

Hexindo memiliki sejumlah fasilitas dengan layanan lengkap seperti remanufaktur, pusat pengelasan, pusat pelatihan, layanan daring dan lainnya. Untuk mengukuhkan eksistensi dan menjamin penyelenggaraan perusahaan semakin professional, Hexindo telah mencatatkan saham di Bursa Efek Indonesia dengan kode saham HEXA sejak 13 Februari 1995.

#### **Kontak Media**

- Mrs. Listiana A Kurniawati  
Corporate Secretary, Corporate Planning & SMO Department Head  
[listiana@hexindo-tbk.co.id](mailto:listiana@hexindo-tbk.co.id)  
0853-1028-0028
- Mrs. Zachra Putri  
Corporate Communications Section Head  
[ellyzar@hexindo-tbk.co.id](mailto:ellyzar@hexindo-tbk.co.id)  
08111-6099-77

